

Nice

CE

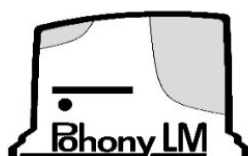
SHEL60KIT
SHEL75KIT



Pohon garážových vrát

Manuál na montáž a používanie

Pohony LM s.r.o.
Pionierska 336/17
916 21 ČAČHTICE



tel: +421905918922
email: pohonylm@gmail.com
www.pohonylm.sk

Nice

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ VÝSTRAHY**KROK 1**

- Pracujte v bezpečných podmienkach! 2
- Výstrahy týkajúce sa montáže 2

**OBOZNÁMENIE SA S VÝROBKOM
A PRÍPRAVA MONTÁŽE****KROK 2**

- 2.1** - Popis výrobku a účel použitia 2
- 2.2** - Užitočné diely pre realizáciu kompletného zariadenia 3

KROK 3

- Previerky pred montážou 3
- 3.1** - Kontrola vhodnosti prostredia a vrát na automatizovanie 3
- 3.2** - Kontrola rozmerov výrobku 3

KROK 4

- 4.1** - Prípravné práce pred montážou 3
- **4.1.1** - Typické zariadenie 3
- **4.1.2** - Určenie polôh rôznych komponentov 3
- **4.1.3** - Určenie schémy pre zapojenie zariadení 3
- **4.1.4** - Kontrola náradia potrebného k práci 3
- **4.1.5** - Vykonanie prípravných prác 3
- 4.2** - Položenie elektrických káblov 3

**INŠTALÁCIA: MONTÁŽ A ZAPOJENIE
KOMPONENTOV****KROK 5**

- 5.1** - Inštalácia komponentov automatizácie 4
- 5.2** - Upevnenie automatizácie na stenu, strop a vrata 4

KROK 6

- Vykonanie inštalácie a zapojenia zariadení prítomných v systéme 5

PRIPOJENIE NAPÁJANIA

- KROK 7** 5

PRVÉ ZAPNUTIE A KONTROLA ELEKTRICKÝCH ZAPOJENÍ

- KROK 8** 5

PROGRAMOVANIE AUTOMATIZÁCIE**KROK 9**

- 9.1** - Načítanie vysielača mod. FLO4RE 6
- 9.2** - Načítanie polôh koncových spínačov pri "Otvorení" a "Zatvorení" vrát 6

NASTAVENIA A INÉ VOLITELNÉ FUNKCIE

- 10** - Nastavenie fungovania automatizácie 6
- 11** - Vymazanie údajov z pamäte riadiacej jednotky 7

- ČO ROBIŤ, KEĎ... (návod na riešenie problémov)** 8

ČINNOSTI VYHRADENÉ PRE KVALIFIKOVANÉHO TECHNIKA

- Zapojenie automatizácie do elektrickej siete 8
- Kolaudácia a uvedenie automatizácie do prevádzky 8
- Likvidácia výrobku 9
- Vyhlásenie o zhode ES 9

**TECHNICKÉ PARAMETRE JEDNOTLIVÝCH KOMPONENTOV
VÝROBKU** 10**NÁVOD NA POUŽÍVANIE** II**OBRÁZKY** VIII - XIV

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ VÝSTRAHY

KROK 1

PRACUJTE V BEZPEČNÝCH PODMIENKACH!

⚠️ Pozor – pre bezpečnosť osôb je dôležité dodržiavať tieto inštrukcie.

⚠️ Pozor – Dôležité bezpečnostné pokyny: preto uschovajte tieto inštrukcie.

Projekt, výroba zariadení, ktoré tvoria tento výrobok, a informácie obsiahnuté v tomto návode plne spĺňajú platné bezpečnostné normy. Napriek tomu chybná montáž alebo programovanie môžu spôsobiť vážne zranenia osobám, ktoré vykonávajú prácu a ktoré budú výrobok používať. Preto je dôležité počas montáže pozorne dodržiavať všetky inštrukcie, uvedené v tomto návode. Nepokračujte v montáži, ak máte akékoľvek pochybnosti, ale požiadať o objasnenie Asistenčnú službu Nice.

Ak je to prvý raz, čo realizujete automatizáciu pre garážové vráta ("sekciónálne" alebo "výklopné"), odporúčame vám pozorne si prečítať tento návod. Najlepšie je urobiť tak skôr, ako začnete pracovať a bez toho, aby ste sa ponáhľali s praktickou časťou.

Okrem toho si pripravte všetky zariadenia, z ktorých sa tento výrobok skladá, aby ste mohli počas čítania vyskúšať a skontrolovať (okrem fáz programovania) všetky informácie uvedené v návode.

Pri čítaní tejto príručky venujte osobitnú pozornosť pokynom označeným symbolmi:



Tieto symboly označujú časti, ktoré by mohli byť zdrojom potenciálneho nebezpečenstva, a preto súvisiace činnosti musia byť vykonané výhradne kvalifikovaným a skúseným pracovníkom, v súlade s týmito odporúčaniami a bezpečnostnými predpismi platnými vo vašej krajine.

⚠️ VÝSTRAHY TÝKAJÚCE SA MONTÁŽE

Podľa najnovšej európskej legislatívy musia byť garážové vráta vyrobené v súlade so zásadami uvedenými v Smernici 98/37/ES (Smernica o strojových zariadeniach) a najmä v normách EN 12445; EN 12453; EN 12635 a EN 13241-1, ktoré umožňujú vydanie vyhlásenia o zhode.

Vzhľadom na uvedené skutočnosti konečné zapojenie automatizácie do elektrickej siete, kolaudácia zariadenia, jeho uvedenie do prevádzky a pravidelný servis musia byť kovanované kvalifikovaným a skúseným pracovníkom, v súlade s inštrukciami uvedenými v časti "Činnosti vyhradené pre kvalifikovaného technika". Okrem toho tento pracovník musí tiež prevziať zodpovednosť za vykonanie požadovaných skúšok, týkajúcich sa existujúcich rizík, a skontrolovať, či boli splnené požiadavky ustanovení, noriem a predpisov: najmä všetky požiadavky normy EN 12445, ktorou sa stanovujú skúšobné metódy kontroly automatizácií garážových vrát.

Na druhej strane, práce týkajúce sa počiatkovej prípravy, montáže a programovania môžu vykonať aj pracovníci bez osobitnej kvalifikácie za predpokladu, že budú dôsledne dodržané všetky odporúčania uvedené v tomto návode a v správnom poradí, a najmä výstrahy v tomto KROKU 1.

Pred začiatkom montáže vykonajte nasledovné analýzy a kontroly:

– Uistite sa, že jednotlivé zariadenia, určené na automatizáciu, sú vhodné pre inštaláciu, ktorá má byť realizovaná. Osobitnú pozornosť venujte údajom uvedeným v kapitole "Technické parametre". Nepokračujte v montáži, ak je čo len jedno z týchto zariadení nepoužiteľné.

– Uistite sa, že zariadenia tvoriace sadu, sú schopné garantovať bezpečnosť inštalácie a jej funkčnosť.

– Vykonajte analýzu rizík, ktorá musí obsahovať aj zoznam základných požiadaviek na bezpečnosť, uvedených v "Prílohe I Smernice o strojových zariadeniach", a uveďte príslušné prijaté riešenia. Pripomíname, že analýza rizík je jeden z dokladov, ktoré tvoria "technickú dokumentáciu" automatizácie. Táto musí byť vyplnená profesionálnym montérom.

Vzhľadom na riziká, ktoré sa môžu vyskytnúť v rôznych fázach montáže a používania výrobku, je potrebné mať na pamäti počas montáže automatizácie nasledovné výstrahy:

– Nevykonaвайте zmeny na žiadnej časti automatizácie, pokiaľ tak nie je uvedené v tejto príručke. Takéto konanie môže viesť len k poruchám zariadenia. Výrobca sa zrieka zodpovednosti za škody spôsobené svojvoľne upravenými

výrobkami.

– Zabráňte kontaktu prvkov automatizácie s vodou alebo inými tekutinami. Počas montáže nedovoľte, aby dovnútra pohonu a prítomných zariadení vnikli akékoľvek kvapalné látky.

– Ak kvapaliny preniknú dovnútra komponentov automatizácie, okamžite odpojte elektrické napájanie a kontaktujte Asistenčnú službu Nice. Používanie automatizácie v takýchto podmienkach môže viesť k nebezpečným situáciám.

– Neumiestňujte časti automatizácie do blízkosti zdrojov tepla, ani ich nevystavujte otvoreným plameňom. Mohlo by to poškodiť produkt, spôsobiť jeho nefunkčnosť, vyvolať požiar alebo viesť k iným nebezpečným situáciám.

– Všetky operácie, ktoré si vyžadujú otvorenie ochranného krytu jednotlivých komponentov automatizácie, sa môžu vykonávať až po odpojení riadiacej jednotky od zdroja napájania. Ak zariadenie na odpojenie napájania nie je v dohľade, umiestnite k nemu tabuľku s nápisom: "POZOR! PREBIEHA ÚDRŽBA".

– Nástenná ovládacia klávesnica musí byť namontovaná v blízkosti automatizácie, mimo pohyblivých častí, v minimálnej výške 1,5 m nad zemou a na mieste neprístupnom pre neoprávnené osoby.

– Skontrolujte nebezpečenstvo pomliaždenia počas manévru *Zatvárania*; prípadne inštalujte ďalšie bezpečnostné zariadenia.

– Ak sú vráta, ktoré sa majú automatizovať, vybavené dverami pre chodcov, zariadenie musí mať kontrolný systém, ktorý zabráni spusteniu motora, keď sú pešie dvere otvorené.

– Na sieti napájania automatizácie pripravte zariadenie vypínajúce napájanie a garantujúce vzdialenosť medzi otvorenými kontaktmi, ktorá umožňuje úplne odpojenie v podmienkach prepäťovej kategórie III.

– Ak je napájací kábel poškodený, musí ho vymeniť Nice, autorizovaný technické stredisko alebo aspoň osoba s podobnou kvalifikáciou, aby sa predišlo akémukoľvek nebezpečenstvu.

– Výrobok nie je určený na použitie osobami (vrátane detí) so zníženými fyzickými, zmyslovými alebo mentálnymi schopnosťami, alebo ktoré nemajú skúsenosti alebo znalosti o zariadení, pokiaľ nie sú pod dozorom osoby zodpovednej za ich bezpečnosť alebo ak neboli touto osobou poučené o používaní výrobku.

– Výrobok nemôže byť považovaný za účinný systém ochrany pred krádežou. Ak si želáte chrániť sa pred vlámaním, je potrebné integrovať do systému automatizácie ďalšie zariadenia.

– Riadiaca jednotka musí byť pripojená k prívodu elektrického napájania, vybaveného bezpečnostným uzemnením.

– Výrobok je možné používať až po uvedení automatizácie do prevádzky, v súlade s odsekom "Kolaudácia a uvedenie automatizácie do prevádzky", ktorý nájdete v časti "Činnosti vyhradené pre kvalifikovaného technika".

– Obaly všetkých komponentov automatizácie musia byť zlikvidované v súlade s predpismi platnými vo vašej krajine.

OBOZNÁMENIE SA S VÝROBKOM A PRÍPRAVA MONTÁŽE

KROK 2

2.1 – POPIS VÝROBKU A ÚČEL POUŽITIA

Vo všeobecnosti je tento výrobok, zložený z niekoľkých zariadení, určený na automatizáciu garážových vrát na rezidenčné používanie (**obr. 1**). Môžu to byť sekciónálne alebo výklopné vráta. Výklopné môžu byť prečnievajúce (počas otvárania vráta vyčnievajú do exteriéru) alebo neprečnievajúce a môžu byť vybavené vyvažovacími pružinami alebo protizávažím.

Konkrétne táto sada je určená výhradne na automatizáciu "sekciónálnych" vrát. Aby bolo možné automatizovať "výklopné" vráta, treba namontovať príslušné výchylné rameno (mod. SPA5, príslušenstvo nie je súčasťou sady).

Akékoľvek iné použitie, ako je popísané v tejto časti a v podmienkach prostredia odlišných od tých, uvedených v KROKU 3, sa považuje za nesprávne a zakázané!

Tento výrobok je zložený z elektromechanického pohonu s motorom na jednosmerný prúd 24 V, vodiacej lišty, reťaze a vlečného vozíka. V pohone je tiež riadiaca jednotka.

Riadiacu jednotku tvorí elektronická doska, pomocné a zároveň signalizačné svetlo a integrovaný rádiový prijímač plus anténa, ktorá prijíma príkazy poslané z vysielateľa.

Riadiaca jednotka je schopná ovládať rôzne typy manévrov, každý programovateľný a použiteľný podľa vlastných potrieb.

Okrem toho existujú rôzne špeciálne funkcie, ktoré umožňujú personalizovať fungovanie automatizácie.

Automatizácia je prispôsobená na pripojenie rôznych doplnkov, ktoré zvyšujú jej funkčnosť a zaručujú bezpečnosť. Riadiaca jednotka si dokáže zapamätať až 150 tlačidiel vysielateľov FLO4RE a až 4 páry fotobuniek EPM/ EPS/EPL.

Výrobok pre fungovanie využíva elektrickú energiu zo siete. V prípade výpadku prúdu (*black-out*) je možný "ručný" pohyb vrát, a to po odblokovaní vlečného vozíka pomocou príslušného lanka.

2.2 – UŽITOČNÉ DIELY PRE REALIZÁCIU KOMPLETNÉHO ZARIADENIA

Obr. 2 zobrazuje všetky komponenty potrebné na zostavenie kompletného zariadenia, ako je to na **obr. 8**.

VÝSTRAHA!

Niektoré komponenty zobrazené na obr. 2 sú voliteľné a nemusia byť v balení.

Zoznam užitočných dielov:

- [a] - elektromechanický pohon
- [b] - vodiaca lišta vcelku
- [c] - konzoly pre upevnenie pohonu na strop
- [d] - konzola pre upevnenie vodiacej lišty na stenu
- [e] - mechanický doraz pre zastavenie vozíka v koncovej polohe
- [f] - koliesko reťaze
- [g] - vlečná reťaz
- [h] - vlečný držiak vrát (**len pre sekcionálne vráta**)
- [i] - vlečný vozík
- [l] - lanko a gombík pre odblokovanie automatizácie
- [m] - konzola pre upevnenie držiaka na vráta
- [n] - výkyvné rameno so svojim držiakom (mod. SPA5, **len pre výklopné vráta**)
- [o] - pár fotobuniek (na stenu) mod. EPM/EPS/EPL
- [p] - vysielateľ (prenosný) mod. FLO4RE
- [q] - rádiová ovládací klávesnica mod. EDSWG (na stenu)
- [r] - drobný kovový materiál (skrutky, podložky atď.)*

(*) **Poznámka – Skrutky potrebné na upevnenie komponentov na stenu nie sú súčasťou balenia. Ich typ závisí od materiálu a hrúbky steny, na ktorú majú byť namontované.**

KROK 3

PREVIERKY PRED MONTÁŽOU

Pred montážou sa uistite, že komponenty výrobku sú neporušené, že je vybraný správny model a prostredie je vhodné na inštaláciu.

DÔLEŽITÉ – Pohon nemôže automatizovať vráta, ktoré nefungujú efektívne a bezpečne. Nemôže sa použiť ani na riešenie problémov spôsobených nesprávnou montážou alebo zlým servisom samotných vrát.

3.1 – KONTROLA VHODNOSTI PROSTREDIA A VRÁT NA AUTOMATIZOVANIE

- V prípade automatizácie prečnievajúcich výklopných vrát sa uistite, že pohyb vrát nezasahuje do verejnej cesty alebo chodníka.
- Uistite sa, že mechanická konštrukcia vrát je vhodná na automatizáciu a spĺňa predpisy platné vo vašej krajine.
- Preverte pevnosť mechanickej konštrukcie vrát a skontrolujte, či nehrozí riziko vypadnutia vrát z koľajníc.
- Ručne dajte vráta do polohy *Otvorenia* a *Zatvorenia*, uistite sa, že počas celého chodu je pohyb rovnomerný a trenie konštantné v každom bode dráhy (*nesmú existovať miesta, kde treba vyvinúť väčšiu silu*).
- Skontrolujte, či sú vráta dobre vyvážené: vráta zastavené (ručne) v ľubovoľnej polohe sa nesmú hýbať.
- Uistite sa, že miesto okolo **automatizácie** umožňuje ručné odblokovanie vrát jednoduchým a bezpečným spôsobom.
- Uistite sa, že povrchy, vybrané pre montáž jednotlivých zariadení, sú pevné a zaručujú stabilné upevnenie.
- Skontrolujte, či sú miesta, kde budú jednotlivé zariadenia namontované, bezpečné a chránené pred náhodnými nárazmi.
- Skontrolujte, či sú povrchy, vybrané pre upevnenie fotobuniek, ploché a umožňujú správne zarovnanie fotobuniek.

3.2 – KONTROLA ROZMEROV VÝROBKU

Aby ste zistili, či je výrobok vhodný na automatizáciu vašich vrát a vyhovuje konkrétnej situácii, vykonajte previerky popísané nižšie a skontrolujte súlad získaných hodnôt s parametrami uvedenými v tomto odseku a s technickými parametrami v kapitole **“Technické parametre výrobku”**.

- Skontrolujte, či rozmery a váha vrát zodpovedajú nasledovným prevádzkovým obmedzeniam.

Poznámka – Tvar brány a klimatické podmienky, ako napríklad silný vietor, môžu znížiť uvedené maximálne hodnoty. V takých prípadoch je dôležité zmerať silu, potrebnú na pohyb vrát, za najhorších možných podmienok a získané údaje porovnať s hodnotami uvedenými v technických parametroch pohonu.

	SHEL60KIT	SHEL75KIT
Sekcionálne vráta	350 x 240 cm	400 x 240 cm
Výklopné vráta prečnievajúce	350 x 280 cm	400 x 280 cm
Výklopné vráta neprečnievajúce	350 x 220 cm	400 x 220 cm

• Uistite sa, že miesto, kde má byť upevnený pohon a vodiaca lišta, je kompatibilné s rozmermi automatizácie. Preto skontrolujte, či je možné dodržať minimálne a maximálne rozmery, uvedené na **obr. 3, 4 a 5**.

Pozor! – Ak výsledok týchto kontrol nie je v súlade s odporúčaniami, tento model sa nemôže použiť na automatizáciu daných vrát.

KROK 4

4.1 – PRÍPRAVNÉ PRÁCE PRED MONTÁŽOU

4.1.1 – Typické zariadenie

Obr. 6, 7, 8 zobrazujú príklad automatizácie realizovanej s použitím komponentov kompatibilných s týmto výrobkom. Tieto prvky sú umiestnené a zložené podľa typickej a zaužívanej schémy. Boli použité nasledovné komponenty:

- a** - Elektromechanický pohon
- b** - Vodiaca lišta pre vozík
- c** - Vlečný vozík
- d** - Mechanický doraz pre zastavenie vozíka v koncovej polohe
- e** - Gombík pre ručné odblokovanie vozíka
- f** - Konzola pre pripojenie vozíka k vrátam
- g** - Pár fotobuniek (na stenu) mod. EPM/EPS/EPL
- h** - Rádiová klávesnica (na stenu) mod. EDSWG
- i** - Prenosný vysielateľ mod. FLO4RE
- l** - Tlačidlo

4.1.2 – Určenie polôh rôznych komponentov

Na **obr. 6, 7, 8** stanovte približné miesto montáže každého dielu, predpokladaného v inštalácii.

4.1.3 – Určenie schémy pre zapojenie zariadení

S prihladnutím na **obr. 10** a **KROK 6** stanovte schému, podľa ktorej vykonáte zapojenia medzi všetkými zariadeniami v inštalácii.

4.1.4 – Kontrola náradia potrebného k práci

Pred začatím montáže výrobku sa uistite, že máte všetko vybavenie a materiály potrebné na vykonanie práce (viď príklad na **obr. 9**). Skontrolujte tiež, či je tento materiál v dobrom stave a vyhovuje bezpečnostným predpisom platným vo vašej krajine.

4.1.5 – Vykonanie prípravných prác

Vykonajte výkopové práce pre polozenie káblových prechodiek alebo prípravné práce pre umiestnenie externých žlabov; potom upevnenie spomínaných prechodiek do betónu a všetky ostatné práce potrebné k príprave prostredia na inštaláciu.

POZOR! – Konce káblových prechodiek privedte do blízkosti bodov, v ktorých budú upevnené jednotlivé komponenty.

Poznámky:

- *Prechodky slúžia na ochranu elektrických vodičov a zabránenie ich náhodného zlomenia, napríklad v prípade nárazu.*
- *“Pevné” ovládače musia byť umiestnené na dohľad od brány, ale mimo jej pohyblivých častí a vo výške viac ako 150 cm.*

4.2 – POLOŽENIE ELEKTRICKÝCH KÁBLOV

S výnimkou napájacieho kábla a zástrčky je celá inštalácia nízkonapäťová (približne 24 V), preto môžu elektrické káble ukladať aj pracovníci bez špeciálnej kvalifikácie, pokiaľ budú prísne dodržiavať všetky inštrukcie uvedené v tejto príručke.

Pri ukladaní elektrických vodičov sa riadte **obr. 10**, kde sú znázornené typy vodičov, ktoré sa majú použiť pre každé pripojenie.

VÝSTRAHY:

– Vo fáze ukladania elektrických vodičov NEVYKONÁVAJTE žiadne elektrické zapojenia.

– Nechajte si kvalifikovaným elektrikárom inštalovať 16 A zásuvku “Schuko”, primerane chránenú, do ktorej sa zasunie zástrčka pohonu. Zásuvka musí byť umiestnená tak, aby po zapojení zástrčky napájacieho kábla tento nevisel voľne v blízkosti pohyblivých častí alebo nebezpečných miest.

Technické parametre elektrických káblov (pozn. 1)

	Zariadenia	Svorky	Funkcia	Typ kábla	Maximálna povolená dĺžka
A	Bezpečnostné fotobunky	3 - 5	Vstup FOTO	TX Kábel 2 x 0,25 mm ²	20 m (pozn. 2)
				RX Kábel 3 x 0,25 mm ²	20 m (pozn. 2)
B	Ovládacie tlačidlo	3 - 4	Vstup KROK-ZA-KROKOM	Kábel 2 x 0,25 mm ²	20 m (pozn. 2)
C	Bezpeč. tlačidlo - citlivé hrany - atď.	1 - 2	Vstup STOP	Kábel 2 x 0,25 mm ²	20 m (pozn. 2)

Pozn. 1 – Káble, potrebné na dokončenie inštalácie (nie sú súčasťou dodávky), závisia od počtu a typu zariadení, ktoré tvoria inštaláciu.

Pozn. 2 – Zapojenia na svorkách 1 - 2 (Stop), 3 - 4 (Krok-za-krokom) a 3 - 5 (Foto) môžu byť vykonané aj s použitím jediného kábla s niekoľkými vnútornými žilami.

POZOR! – Použitie káble musia byť vhodné do prostredia, v ktorom prebieha inštalácia; napríklad pre inštaláciu v interiéri sa odporúča kábel typu H03VV-F.

INŠTALÁCIA: MONTÁŽ A ZAPOJENIE KOMPONENTOV

KROK 5

5.1 – INŠTALÁCIA KOMPONENTOV AUTOMATIZÁCIE

VÝSTRAHY:

- **Nesprávna montáž môže spôsobiť vážne zranenia osobe, ktorá vykonáva inštaláciu, ako aj budúcim používateľom zariadenia.**
- **Pred začiatkom montáže automatizácie vykonajte počítačové preverky popísané v KROKU 3.**

Po položení elektrických káblov pokračujte v montáži mechanických prvkov vodiacej lišty a pohonu podľa postupu uvedeného nižšie.

01. Zasuňte vodiacu lištu do príslušného otvoru v pohone (**obr. 11**).
02. Nasuňte do vodiacej lišty koncový mechanický doraz (**a**) a posuňte ho k pohonu; potom umiestnite platňu (**b**) na doraz a zaisťte všetko skrutkou (**obr. 12**). **Poznámka** – **Skrutka NESMIE byť príliš zatiahnutá, pretože neskôr bude potrebné premiestniť doraz do jeho definitívnej polohy.**
03. Pomocou dvoch skrutiek upevnite konce reťaze v drážkach na platni vozíka (**obr. 13**).
04. Spojte medzi sebou obe platne vozíka; vložte skrutku do držiaka reťazového kolesa; založte reťaz na koleso a všetko pripojte k držiaku pomocou dodaného čapu (**obr. 14**).
05. Zasuňte reťaz a vozík dovnútra vodiacej lišty, pričom dávajte pozor na nasledovné výstrahy:
Obr. 15-a) nastavte stranu vozíka, na ktorej je upevnená reťaz pomocou skrutiek, na rovnakú stranu, kde sa nachádza kryt riadiacej jednotky;
Obr. 15-b) umiestnite vozík približne do polovice vodiacej lišty.
06. Preveďte reťaz okolo pastorku pohonu a zatvorte ochranný kryt (**obr. 16**).
07. Nasuňte držiak na koniec vodiacej lišty a všetko upevnite pomocou podložky a matice (**obr. 17**).
08. Napnite reťaz zatiahnutím matice na skrutke držiaka reťazového kolesa (**obr. 18**). **POZOR** – **príliš napnutá reťaz môže preťažiť a poškodiť motor; príliš voľná reťaz môže spôsobiť nepríjemný zvuk.**

09. LEN PRE VÝKLOPNÉ VRÁTA

Ak vráta, ktoré majú byť automatizované, sú "výklopného" typu (prečnievajúce alebo neprečnievajúce - **obr. 1**), **musíte inštalovať špeciálne výkyvné rameno SPA5 (obr. 19)**. Zložte jednotlivé komponenty ramena. **DÔLEŽITÉ** – **Odporúča sa rameno pripevniť čo najbližšie ku kľučke vrát.** Informácie o montáži vlečného ramena nájdete v bode 10.

Poznámka – pri montáži zariadenia postupujte podľa inštrukcií, ktoré nájdete v jeho obale.

10. **POZOR** – ak sú vráta výklopného typu, pre túto operáciu použite vlečné rameno dodané spolu s výkyvným ramenom.

Pred inštaláciou vlečného ramena ho treba skrátiť na zodpovedajúcu dĺžku, ktorá umožní zachovať rozmer **E** odporúčaný na **obr. 3**. Následne pomocou skrutiek a matíc pripevnite jeden koniec vlečného ramena k držiaku

(ktorý bude upevnený na vráta alebo k výkyvnému ramenu) a druhý koniec k vozíku (**obr. 20**).

11. Jeden koniec lanka pre ručné odblokovanie pripevnite k vozíku a druhý ku gombíku (**obr. 21**). **Poznámka** – **Gombík ručného odblokovania musí byť prístupný zo zeme, a teda umiestnený vo výške max. 180 cm.**

DÔLEŽITÉ! – Nižšie uvedené činnosti sa musia vykonať pri ZATVORENÝCH vrátach.

12. • **Ak sú vráta SEKCIONÁLNE:** určite dĺžku rozmeru **B** s ohľadom na obmedzenia vyplývajúce z rozmerov **A** a **E** (**obr. 3**).
• **Ak sú vráta VÝKLOPNÉ:** určite dĺžku rozmeru **B** s ohľadom na obmedzenia vyplývajúce z rozmeru **F** (**obr. 4**).
Poznámka – Ak to rozmery **A**, **E** alebo **F** umožňujú, automatizácia môže byť upevnená aj priamo na strop (minimálne 4 mm).
13. Ohnite do "L" dve konzoly pre upevnenie vodiacej lišty na strop a namontujte ich v blízkosti pohonu pomocou skrutiek a matíc (**obr. 22**).
Poznámka – Na konzolách vyberte najvhodnejší otvor pre zachovanie rozmeru **B** stanoveného v bode 12.

5.2 – UPEVNENIE AUTOMATIZÁCIE NA STENU, NA STROP A NA VRÁTA

Po zmontovaní vodiacej lišty a pohonu pokračujte s upevnením automatizácie na stenu, strop a na vráta, nasledovným spôsobom.

01. Pomocou rebríka, lešenia alebo iného systému zdvihnite pohon zo zeme a umiestnite ho vo výške tak, aby sa konzoly vodiacej lišty opierali o strop a o stenu nad vrátami (**obr. 23**). **DÔLEŽITÉ** – (**obr. 23-a**) zarovnajete vodiacu lištu a pohon s vertikálnou osou vrát a kolmo na ne (v uhle 90°).
Poznámka – V prípade výklopných vrát musí byť vodiaca lišta zarovnaná s výkyvným ramenom.
Okrem toho skontrolujte dodržanie rozmerov **A**, **B**, **E** z **obr.3** a rozmerov **B**, **F** z **obr. 4**.
02. Skontrolujte polohu vodiacej lišty, ktorá musí byť dokonale vodorovná, a označte 4 upevňovacie body pre konzoly; potom vyvrtajte diery a vložte do nich hmoždinky (**obr. 24**).
03. Upevnite automatizáciu na strop a na stenu pomocou vhodných skrutiek a hmoždiniek (**obr. 25**).
Poznámky:
• V závislosti od typu steny a materiálu, z ktorého je vyrobená, môže byť konzola na konci vodiacej lišty upevnená pomocou nitov alebo skrutiek a hmoždiniek.
• Dbajte na správny spôsob upevnenia konzol na strop a stenu, pretože:
– konzola na prednej strane lišty bude musieť niesť silu potrebnú na otvorenie a zatvorenie vrát;
– konzoly na strope budú musieť niesť váhu pohonu.
V oboch prípadoch treba brať do úvahy opotrebovanie a deformácie, ktoré sa môžu prejaviť časom.
04. Pilkou odrežte prečnievajúcu nepotrebnú časť konzol pripevnených k stropu (**obr. 26**).
05. (pri zatvorených vrátach) Potiahnite uvoľňovací gombík a nechajte vozík pohybovať sa, až kým sa konzola vlečného ramena oprie o vrchnú hranu sekcionálnych vrát, alebo kým dosiahne držiak výkyvného ramena (výklopné vráta). Potom zarovnajete vlečné rameno s osou vodiacej lišty a upevnite konzolu na vráta pomocou nitov alebo skrutiek vhodných pre materiál, z ktorého sú vyrobené vráta (**obr. 27**).

06. Mierne uvoľnite skrutku koncového mechanického dorazu (**obr. 28**) a ručne otvorte vráta do polohy maximálneho *Otvorenia*.
07. Mechanický doraz posuňte smerom k vozíku tak, aby sa ho dotýkal. Potom definitívne zablokujte mechanický doraz úplným zatiahnutím skrutky (**obr. 29**).
Poznámka – Počas normálnej prevádzky sa vozík zastaví niekoľko centimetrov pred mechanickým dorazom.
08. Na opätovné uzamknutie vrát ich ručne zatvorte, až kým nebudete počuť suché cvaknutie.

KROK 6

Po namontovaní všetkých zariadení predpokladaných v inštalácii – každé v polohe popísanej v KROKU 4 – pripojte jednotlivé zariadenia k riadiacej jednotke nasledovným spôsobom.

POZOR! – Nesprávne zapojenie môže spôsobiť poruchy alebo viesť k nebezpečným situáciám; preto bezpodmienečne dodržte uvedené zapojenia.

01. Pomocou skrutkovača odkrúťte skrutku krytu riadiacej jednotky a vysuňte ho smerom von (**obr. 30**), aby ste sa dostali ku svorkám slúžiacim na elektrické zapojenia na riadiacej jednotke.
02. Tým istým skrutkovačom otvorte priechodky pre elektrické káble (**obr. 31**) prichádzajúce z jednotlivých zariadení inštalovaných v systéme.
03. Teraz zapojte na riadiacu jednotku elektrické káble jednotlivých zariadení, pričom použijete svorkovnicu s piatimi svorkami (**obr. 32**).

POZOR – Časť elektrického kábla, ktorý spája svorky 3 a 5, musí byť odstránená len v prípade, že budú inštalované fotobunky.

S cieľom správneho vykonania týchto zapojení postupujte nasledovne.

• **Zapojenie jedného páru fotobuniek ako bezpečnostného zariadenia**
Inštalácia môže obsahovať jeden alebo viac párov fotobuniek s bezpečnostnou funkciou. V prípade montáže viacerých párov fotobuniek, zapojte ich "do série" a táto reťaz musí byť zapojená ku svorkám 3 a 5 na riadiacej jednotke. Nakoniec pripojte ich napájanie ku svorkám 2 a 3 (viď príklad na **obr. 33** a **34**).

Zásah týchto fotobuniek počas zatváracieho manévru vyvolá zastavenie manévru a okamžitú inverziu pohybu.

• **Zapojenie tlačidla typu "NO" používaného na ovládanie manévrov**
V zariadení môže byť inštalované tlačidlo typu "NO", čiže "normálne otvorené" na ovládanie manévrov v režime "Krok-za-krokom" (tento režim je podrobne popísaný v KROKU 9). Zapojte toto tlačidlo na svorky 3 a 4 na riadiacej jednotke.

Poznámka – Ak inštalujete viac tlačidiel na ovládanie manévrov, prepojte ich medzi sebou "paralelne", ako vidieť v príklade na **obr. 35** a **36**.

• **Zapojenie iných bezpečnostných zariadení ako fotobuniek**

Okrem fotobuniek je možné inštalovať v systéme aj iné bezpečnostné zariadenia s rôznymi typmi kontaktov. Sú to:

- zariadenia s kontaktom "normálne otvoreným" ("NO");
- zariadenia s kontaktom "normálne zatvoreným" ("NC");
- zariadenia s konštantným odporom 8,2 K Ω .

Tieto zariadenia musia byť pripojené na svorky 1 a 2 na riadiacej jednotke; okrem toho je možné zapojiť aj viac ako jedno zariadenie na tie isté svorky, a to nasledovným spôsobom:

A) – na vzájomné prepojenie skupiny zariadení typu "NO" použijete schému "paralelného" zapojenia, ako znázorňuje príklad na **obr. 37**.

B) – na vzájomné prepojenie skupiny zariadení typu "NC" použijete schému zapojenia "do série", ako znázorňuje príklad na **obr. 38**.

C) – na vzájomné prepojenie skupiny zariadení s konštantným odporom 8,2 K Ω použijete schému "paralelného" zapojenia, pričom nastavte odpor (8,2 K Ω) na poslednom zariadení, ako znázorňuje príklad na **obr. 39**.

D) – na vzájomné prepojenie skupiny zariadení s rôznymi typmi kontaktov ("NO", "NC" a konštantný odpor 8,2 K Ω) použijete schému zmiešaného zapojenia, "do série" a "paralelne", ako znázorňuje príklad na **obr. 40**.

Poznámka – Iba bezpečnostné zariadenia s výstupom s konštantným odporom 8,2 K Ω garantujú kategóriu 3 bezpečnosti pred poškodením v súlade s normou EN 954-1.

Zásah týchto bezpečnostných zariadení vyvolá zastavenie prebiehajúceho manévru a krátku zmenu smeru pohybu.

• **Napájanie zariadení, nespomínaných v tejto kapitole**

V systéme môžu byť inštalované aj iné typy zariadení, ako sú popísané vyššie, ako napríklad univerzálny reléový prijímač. Tieto zariadenia musia byť pripojené na svorky 2 a 3 na riadiacej jednotke. **Pozor!** – Na svorkách 2 a 3 je napätie 24 Vcc a maximálny dodávaný prúd je 100 mA. Súčet prúdu spotrebovaného jednotlivými zariadeniami, zapojenými na tieto svorky, nesmie prekročiť túto hodnotu.

VÝSTRAHA – Po vykonaní zapojení zablokujte všetky káble pomocou špeciálnych svoriek, a nakoniec znovu založte kryt na riadiacu jednotku.

PRIPOJENIE NAPÁJANIA

KROK 7

VÝSTRAHY!

– PVC kábel napájania, dodaný s výrobkom, je vhodný pre inštaláciu v interiéri.

– **Definitívne pripojenie automatizácie k elektrickej sieti musí vykonať výhradne kvalifikovaný a skúsený elektrikár, v súlade s bezpečnostnými normami platnými vo vašej krajine a s pokynmi uvedenými v časti "Činnosti vyhradené pre kvalifikovaného technika".**

Na vykonanie skúšok fungovania a programovanie automatizácie zapnite napájanie riadiacej jednotky zasunutím **zástrčky dodaného napájacieho kábla** do elektrickej zásuvky (**obr. 41**). Ak je zásuvka umiestnená ďaleko od automatizácie, v tejto fáze môžete použiť predlžovačku.

PRVÉ ZAPNUTIE A KONTROLA ELEKTRICKÝCH ZAPOJENÍ

KROK 8

POZOR! – Všetky nasledovné činnosti, popísané v príručke, sa vykonávajú na elektrických obvodoch pod napätím a manévry môžu byť nebezpečné! Preto buďte pri práci opatrní.

Po zapnutí napájania riadiacej jednotky (**obr. 41**) vykonajte nižšie uvedené činnosti a skontrolujte zhodu výsledkov:

• Ihneď po zapnutí bude **červená** Led (**obr. 42**) niekoľko sekúnd rýchlo blikať, potom sa striedavo rozsvietia **zelená** a **červená** Led; nakoniec **zelená** Led zhasne, zatiaľ čo **červená** bude pravidelne blikať v 1-sekundových intervaloch (= stav normálneho fungovania riadiacej jednotky).

Pozor! – Ak červená Led neblika podľa popisu, odporúča sa odpojiť riadiacu jednotku od zdroja napájania a starostlivo skontrolovať vykonané zapojenia (pozrite tiež kapitolu "Čo robiť, keď...").

• Ak sú v inštalácii namontované fotobunky, skontrolujte, či je Led na RX **zhasnutá** (= normálne fungovanie) alebo **rozsvietená** (= prítomnosť prekážky). Ak Led blika, znamená to, že signál je nejasný a rušený nesprávnym zarovnaním oboch fotobuniek.

• Ak je v inštalácii namontovaná rádiová ovládacia klávesnica, skontrolujte jej fungovanie podľa pokynov dodaných k tomuto výrobku.

KROK 9

VÝSTRAHY k programovaniu:

- *Odporúča sa najprv si prečítať postup a potom pokračovať v práci a nepretržite vykonať jednotlivé etapy, aby neuplynulo viac ako 10 sekúnd medzi uvoľnením tlačidla a stlačením ďalšieho.*
- *V tejto príručke sú tlačidlá vysielaca označené číslami. Obr. 43 predstavuje kombináciu čísel a jednotlivých tlačidiel na vysielaci.*

9.1 – NAČÍTANIE VYSIELAČA mod. FLO4RE

Aby bolo možné ovládať automatizáciu pomocou vysielaca, treba načítať jeho tlačidlá do pamäte riadiacej jednotky.

Načítanie umožňuje priradiť ku každému tlačidlu želaný príkaz. Na výber máte nasledovné príkazy:

1 = Krok-za-krokom: zodpovedá sekvencii ... **Otvor - Stop - Zatvor - Stop ...** Prvý príkaz aktivuje *Otvorenie*; druhý príkaz, ak sú vráta v pohybe, ovláda *Stop*; tretí príkaz *Zatvorenie*; štvrtý príkaz, ak sú vráta v pohybe, ovláda *Stop* atď...

2 = Krok-za-krokom 2: zodpovedá sekvencii ... **Otvor - Stop - Zatvor - Otvor ...** Prvý príkaz aktivuje *Otvorenie*; druhý príkaz, ak sú vráta v pohybe, ovláda *Stop*; tretí príkaz *Zatvorenie*; štvrtý príkaz, ak sú vráta v pohybe, ovláda *Otvorenie* atď...

3 = Čiastočné otvorenie: zodpovedá krátkemu otvoreniu vrát. Tento príkaz je možné vykonať, iba ak sú vráta úplne zatvorené.

4 = Pomocné svetlo: ... **On - Off - On ...**

Jedno vykonanie postupu umožňuje načítať **jediné tlačidlo** vysielaca; tlačidlo môže byť načítané do pamäte prítomnej riadiacej jednotky, ako aj do pamäte riadiacich jednotiek v iných automatizáciách. Do pamäte tejto riadiacej jednotky je možné vložiť 100 tlačidiel.

Pre každé tlačidlo, ktoré chcete načítať, zopakujte nasledovný postup.

01. Vyberte **tlačidlo** vysielaca, ktoré si želáte uložiť do pamäte (príklad: *tlačidlo T3*).
02. Vyberte **príkaz** spomedzi horeuvedených, ktorý si želáte priradiť k vybranému tlačidlu (príklad: *príkaz "2"*).
03. Stlačte tlačidlo "**P1**" (na riadiacej jednotke) **tolkokrát, aké číslo má vybraný príkaz** (v našom prípade "**2**" razy) a skontrolujte, či zelená Led vydá rovnaký počet krátkych zábleskov (tieto sa pravidelne opakujú).
04. (do 10 sekúnd) Na vysielaci podržte stlačené aspoň 2 sekundy tlačidlo, ktoré si želáte uložiť do pamäte (v našom prípade *tlačidlo T3*).

Ak bolo načítanie úspešné, zelená Led vydá 3 dlhé záblesky (= načítanie ok). **Poznámka** – *Pred uplynutím 10 sekúnd je možné načítať tlačidlo NOVEHO vysielaca s rovnakým príkazom (toto je užitočné napríklad vtedy, ak treba načítať viac vysieláčov do tej istej riadiacej jednotky). V opačnom prípade počkajte, kým zelená Led zhasne (= postup ukončený) a červená Led opäť začne pravidelne blikať.*

9.2 – NAČÍTANIE POLÔH KONCOVÝCH SPÍNAČOV PRI "ZATVORENÍ" A "OTVORENÍ" VRÁT

Poloha koncového spínača pri "*Zatvoreni*" (**B** - obr. 44) zodpovedá maximálnemu **zatvoreniu** vrát a koncového spínača pri "*Otvoreni*" (**A** - obr. 44) zodpovedá maximálnemu **otvoreniu**.

V tejto fáze montáže je potrebné, aby riadiaca jednotka rozpoznala a zapamätala si maximálne polohy "*Zatvorenia*" a "*Otvorenia*" vrát a konfiguráciu vstupu STOP. Použite nasledovný postup:

POZOR! – Nasledujúce činnosti musia byť vykonané výhradne prostredníctvom tlačidla "P1" na riadiacej jednotke pohonu.

01. Skontrolujte, či je vlečný vozík **zavesený**.
02. Stlačte a podržte (približne 5 sekúnd) tlačidlo "**P1**" na riadiacej jednotke, kým sa rozsvieti červená Led; potom tlačidlo uvoľnite.
03. Teraz riadiaca jednotka sama spustí 3 po sebe idúce manévry (*Zatvorenie - Otvorenie - Zatvorenie*) a automaticky si zapamätá obe koncové polohy. **Poznámka** – *Počas vykonávania 3 manérov blikať pomocné svetlo.*
Pozor! – **Ak počas týchto 3 manérov príde k zásahu bezpečnostného zariadenia alebo k náhodnému stlačeniu tlačidla "P1", riadiaca jednotka ihneď preruší a zruší celý postup. V takom prípade treba zopakovať celý postup od začiatku.**

04. Nakoniec použite tlačidlo **T1** vysielaca na ovládanie 4 alebo 5 kompletných manérov *Otvorenia* a *Zatvorenia* (tieto slúžia riadiacej jednotke na načítanie hodnôt **sily**, potrebnej na pohyb vrát v každom bode ich dráhy).

Počas manérov načítania sily blikať pomocné svetlo.

Pozor! – Tieto manévry nesmú byť prerušené; ak sa tak stane, bude potrebné zopakovať celý postup od začiatku.

POZOR! – Ak počas načítania polôh reťaz na pastorku motora vydáva rytmický zvuk, znamená to, že nie je dostatočne napnutá. V tom prípade prerušte procedúru stlačením tlačidla "**P1**" na riadiacej jednotke: napnite reťaz dotiahnutím matice a zopakujte celý postup od začiatku.

Tento postup sa môže znovu vykonať aj v inom čase: napríklad po prípadnom premiestnení mechanického dorazu na vodiacej lište.

NASTAVENIA A INÉ VOLITELNÉ FUNKCIE

Riadiaca jednotka má niekoľko voliteľných funkcií, ktoré umožňujú pridať automatizácii špecifické možnosti a prispôsobiť ju individuálnym potrebám.

10 – NASTAVENIE FUNGOVANIA AUTOMATIZÁCIE

Ak chcete prispôsobiť fungovanie automatizácie, môžete aktivovať alebo deaktivovať niektoré funkcie a upraviť ich hodnotu. Sú to tieto funkcie:

- **AUTOMATICKÉ ZATVORENIE:** keď je táto funkcia aktívna, po manévri *Otvorenia* prikázanom užívateľom, riadiaca jednotka po určitom čase automaticky zatvorí vráta.
- **RÝCHLOSŤ POHYBU:** Táto funkcia umožňuje nastaviť želanú rýchlosť, ktorou bude automatizácia hýbať vrátami.
- **CITLIVOSŤ VOČI PREKÁŽKAM:** Ak počas manévru náhodná prekážka spomalí alebo zastaví pohyb vrát (nápor vetra, vozidlo, osoba atď.), táto funkcia okamžite rozpozná zvýšenie sily motora potrebnej na prekonanie prekážky a ihneď vydá príkaz na zmenu smeru pohybu.
- **UVOLNENIE TLAKU:** Po dokončení zatváracieho manévru, keď sú vráta úplne zatvorené, motor ešte chvíľu "tlačí" vráta, aby sa zaručilo dokonalé zatvorenie. Hneď potom funkcia "uvoľnenie" dá príkaz na kratučkú inverziu pohybu, aby sa znížil prílišný tlak vyvíjaný motorom na vráta.

Hodnoty týchto funkcií môžu byť upravené podľa potreby prostredníctvom nasledovného postupu a pomocou vysielaca, ktorý má aspoň jedno tlačidlo už načítané v pamäti riadiacej jednotky.

Poznámka – *Počas vykonávania postupu sa pri každom stlačení tlačidla krátko rozsvieti pomocné svetlo.*

01. Stlačte a podržte stlačené aspoň **5 sekúnd súčasne** tlačidlá "**T1**" a "**T2**" na vysielaci, potom ich uvoľnite.
Na riadiacej jednotke blikajú obidve Led (zelená a červená), čo znamená spustenie procesu "programovanie funkcií" (*Led budú blikať počas celého trvania postupu*).
02. Stlačte **1-krát** tlačidlo "**P1**" na riadiacej jednotke (*červená aj zelená Led začnú blikať*).
03. Potom vyberte jednu zo štyroch dostupných funkcií a na vysielaci stlačte aspoň na **1 sekundu** tlačidlo, priradené k vybranej funkcii (*zelená Led vydá toľko zábleskov, aké číslo má zvolená funkcia*):
 - **Automatické zatvorenie** = (stlačte tlačidlo "**T1**")
 - **Rýchlosť pohybu** = (stlačte tlačidlo "**T2**")
 - **Citlivosť voči prekážkam** = (stlačte tlačidlo "**T3**")
 - **Uvoľnenie tlaku** = (stlačte tlačidlo "**T4**")
04. Nakoniec vyberte v **Tabuľke 4** požadovanú hodnotu v závislosti od vybranej funkcie a na vysielaci podržte aspoň **1 sekundu** stlačené tlačidlo, priradené k vybranej hodnote (*zelená Led vydá toľko zábleskov, aké číslo má zvolená hodnota*).
05. Stlačte **1-krát** tlačidlo "**P1**" na riadiacej jednotke pre ukončenie postupu.

Poznámky k Tabuľke 4:

– *Tabuľka obsahuje dostupné hodnoty pre každú zo 4 špeciálnych funkcií a príslušné tlačidlo, ktoré treba stlačiť na vysielaci pre výber konkrétnej hodnoty.*

– *Sivou farbou sú zvýraznené hodnoty predvolené vo výrobe.*

TABUĽKA 4

AUTOMATICKÉ ZATVORENIE

Žiadne zatvorenie → (stlačte tlačidlo "T1")

Zatvorenie po 15 sekundách → (stlačte tlačidlo "T2")

Zatvorenie po 30 sekundách → (stlačte tlačidlo "T3")

Zatvorenie po 60 sekundách → (stlačte tlačidlo "T4")

RÝCHLOSŤ POHYBU

Otvorenie **pomalé** / zatvorenie **pomalé** → (stlačte tlačidlo "T1")

Otvorenie **pomalé** / zatvorenie **rýchle** → (stlačte tlačidlo "T2")

Otvorenie **rýchle** / zatvorenie **pomalé** → (stlačte tlačidlo "T3")

Otvorenie **rýchle** / zatvorenie **rýchle** → (stlačte tlačidlo "T4")

CITLIVOSŤ VOČI PREKÁŽKAM

Vysoká → (stlačte tlačidlo "T1")

Stredne vysoká → (stlačte tlačidlo "T2")

Stredne nízka → (stlačte tlačidlo "T3")

Nízka → (stlačte tlačidlo "T4")

UVOLNENIE TLAKU

Žiadne uvoľnenie → (stlačte tlačidlo "T1")

Minimálne → (stlačte tlačidlo "T2")

Stredné → (stlačte tlačidlo "T3")

Maximálne → (stlačte tlačidlo "T4")

DÔLEŽITÉ! – Po vymazaní "Pamäte polôh koncových spínačov pri "Zatvorení" a "Otvorení" a "CELKOVEJ pamäte", bude potrebné zopakovať postup **9.2 - Načítanie polôh koncových spínačov pri "Zatvorení" a "Otvorení"** vráť.

TABUĽKA 5

• Pamäť hodnôt voliteľných funkcií (= **1 stlačenie**)

• Pamäť polôh koncových spínačov pri "**Zatvorení**" a "**Otvorení**" (= **2 stlačenia**)

• Pamäť vysieláčov (= **3 stlačenia**)

• CELKOVÁ pamäť (= **4 stlačenia**) *Poznámka – vymaže naraz prvé tri pamäte*

11 – VYMAZANIE ÚDAJOV Z PAMÄTE RIADIACEJ JEDNOTKY

Je možné čiastočne alebo úplne vymazať údaje uložené v pamäti riadiacej jednotky. Túto operáciu je možné podľa potreby vykonať jedným z nasledovných postupov:

- **Vymazanie príkazu v už načítanom vysieláči**
- **Vymazanie iných údajov uložených v pamäti riadiacej jednotky**

Vymazanie príkazu v už načítanom vysieláči

Tento postup umožňuje vymazať z **pamäte** riadiacej jednotky jediný príkaz priradený k tlačidlu vysieláča.

Poznámka – Počas procesu červená Led a zelená Led svietia stálym svetlom.

01. Podržte stlačené dlhšie ako **10 sekúnd** tlačidlo "**P1**" na riadiacej jednotke: najprv sa rozsvieti zelená Led, po 5 sekundách sa rozsvieti **červená** a nakoniec obidve, čo znamená, že riadiaca jednotka vstúpila do režimu "vymazania pamäte" (**POZOR! – nepúšťajte tlačidlo "P1"!**).

02. Bez toho, aby ste uvoľnili tlačidlo "**P1**", stlačte na vysieláči tlačidlo, ktoré chcete vymazať: ak riadiaca jednotka rozpozná túto operáciu, **zelená** Led vydá krátky záblesk a vtedy je možné uvoľniť tlačidlo "**P1**" aj tlačidlo na vysieláči.

Vymazanie iných údajov uložených v pamäti riadiacej jednotky

Tento postup umožňuje vymazať z **pamäte** riadiacej jednotky rôzne typy načítaných údajov, ako je uvedené v **Tabuľke 5**.

Poznámka – Počas procesu červená Led a zelená Led svietia stálym svetlom.

01. Podržte stlačené dlhšie ako **10 sekúnd** tlačidlo "**P1**" na riadiacej jednotke: najprv sa rozsvieti zelená Led, po 5 sekundách sa rozsvieti **červená** a nakoniec obidve, čo znamená, že riadiaca jednotka vstúpila do režimu "vymazania pamäte". Vtedy uvoľníte tlačidlo.

02. V **Tabuľke 5** vyberte typ údajov, ktoré si želáte vymazať a stlačte tlačidlo "**P1**" toľkokrát, ako je uvedené v zátvorkách (*pri každom stlačení tlačidla "P1" vydá zelená Led jeden záblesk*).

03. Po 5 sekundách od posledného stlačenia tlačidla "**P1**", ak **vymazanie bolo úspešné**, obe Led (červená a zelená) rýchlo blikajú (= *pamäť vymazaná!*).

Poznámka – Pred vykonaním vymazania máte **5 sekúnd** na zmenu svojho rozhodnutia; v tomto čase môžete ukončiť postup bez vymazania údajov, stačí stlačiť 5-krát tlačidlo "**P1**".

ČO ROBIŤ, KEĎ... (návod na riešenie problémov)

Počas normálnej prevádzky riadiaca jednotka neustále monitoruje procesy automatizácie a je schopná signalizovať akékoľvek anomálie prostredníctvom vopred definovaných sekvencií zábleskov pomocného svetla a červenej Led "L1", umiestnenej na riadiacej jednotke (diagnostické záblesky sa vždy vzťahujú na poslednú činnosť automatizácie). Vzťah medzi počtom zábleskov a príčinou problému je popísaný v nasledovnej **Tabuľke 6**:

TABUĽKA 6		
Záblesky	Problém	Riešenie
2 záblesky - pauza - 2 záblesky	Počas manévru <i>Zatvárania</i> sa vráta zastavia a vykonajú pohyb v opačnom smere.	Toto správanie spôsobil zásah konkrétneho páru fotobuniiek, prítomných v systéme, ktorý rozpoznal prekážku. Musíte odstrániť prekážku prítomnú na optickej osi týchto fotobuniiek.
3 záblesky - pauza - 3 záblesky	Počas manévru <i>Otvárania</i> alebo <i>Zatvárania</i> sa vráta náhle zastavia a riadiaca jednotka vykoná krátku inverziu prebiehajúceho manévru.	Vráta sa stretli so zvýšeným odporom v dôsledku neočakávanej prekážky (nápor vetra, vozidlo, osoba atď.). Ak potrebujete upraviť citlivosť detekcie prekážok, prečítajte si kapitolu " Nastavenia a iné voliteľné funkcie ".
4 záblesky - pauza - 4 záblesky	Počas manévru <i>Otvárania</i> alebo <i>Zatvárania</i> sa vráta náhle zastavia a riadiaca jednotka vykoná "Stop", po ktorom nasleduje krátka inverzia pohybu.	Inštalované bezpečnostné zariadenia (iné ako fotobunky, napríklad citlivé hrany), rozpoznali neočakávanú prekážku. Musíte odstrániť prekážku.
5 zábleskov - pauza - 5 zábleskov	Automatizácia nereaguje na poslané príkazy.	Vyskytla sa chyba v konfigurácii systému. Musíte vymazať celú pamäť riadiacej jednotky a potom zopakovať inštaláciu.
6 zábleskov - pauza - 6 zábleskov	Po sérii manévrov, ovládaných jeden po druhom, sa automatizácia zasekne.	Bol prekročený maximálny povolený limit po sebe nasledujúcich manévrov, čo vyvolalo prehriatie. Musíte počkať niekoľko minút, kým sa teplota vráti pod maximálny nastavený limit.
7 zábleskov - pauza - 7 zábleskov	Automatizácia nereaguje na poslané príkazy.	Vyskytla sa porucha na vnútorných elektrických obvodoch. Musíte odpojiť všetky napájacie obvody, počkať niekoľko sekúnd a znovu ich zapojiť. Vydajte nový príkaz a ak automatizácia neodpovedá, znamená to vážne poškodenie riadiacej jednotky alebo káblovania motora. Vykonajte kontroly a podľa potreby vymeňte diely.



Činnosti vyhradné pre kvalifikovaného technika

POZOR! – Všetky činnosti, opísané v tejto časti, smie vykonávať iba kvalifikovaný a skúsený personál pri dodržiavaní pokynov uvedených v tomto návode, zákonov a bezpečnostných noriem platných vo vašej krajine.

ZAPOJENIE AUTOMATIZÁCIE DO ELEKTRICKEJ SIETE

Pozor! – Pri vykonávaní tohto zapojenia je potrebné inštalovať na privode napájania (medzi automatizáciou a elektrickou sieťou) zariadenie na ochranu pred skratom.

Okrem toho treba na tomto privode inštalovať aj zariadenie na odpojenie napájania (s prepätovou kategóriou III, t.j. vzdialenosť medzi kontaktními minimálne 3 mm) alebo iný rovnocenný systém (napríklad zásuvka so zástrčkou).

V prípade potreby toto zariadenie zaručuje rýchle a bezpečné prerušenie napájania; preto musí byť umiestnené na dohľad od automatizácie. Ak je však umiestnené ďaleko, kde nie je viditeľné, musí byť vybavené systémom, ktorý blokuje prípadné neúmyselné alebo neoprávnené odpojenie napájania, aby sa zabránilo nebezpečným situáciám.

Poznámka – Zariadenie na odpojenie napájania nie je dodané s výrobkom.

KOLAUDÁCIA A UVEDENIE AUTOMATIZÁCIE DO PREVÁDZKY

Toto sú najdôležitejšie fázy počas realizácie automatizácie, ktoré majú zaručiť čo najvyššiu bezpečnosť zariadenia. Opísaný postup kolaudácie sa môže použiť aj na pravidelnú kontrolu zariadení, ktoré tvoria automatizáciu.

Etapy kolaudácie a uvedenia automatizácie do prevádzky musia byť vykonané kvalifikovaným a skúseným personálom, ktorý bude musieť prevziať zodpovednosť za určenie testov potrebných na kontrolu riešení, ktoré boli aplikované na existujúce hrozby, ako aj skontrolovať dodržanie zákonov, noriem a predpisov: najmä splnenie všetkých požiadaviek normy EN 12445, ktorá určuje skúšobné metódy na overenie automatizácií garážových vrát.

KOLAUDÁCIA AUTOMATIZÁCIE

1 Skontrolujte, či boli prísne dodržané bezpečnostné pokyny uvedené v KROKU 1.

2 Pomocou vysieláča sa pokúste zatvoriť a otvoriť vráta a uistite sa, že skutočný pohyb vrát zodpovedá zamýšľanému.

Odporúča sa vykonať viaceré skúšky, aby ste zhodnotili plynulý pohyb vrát a odhalili prípadné vady montáže, nastavenia, ako aj možné body zvýšeného trenia.

3 Postupne skontrolujte správne fungovanie všetkých bezpečnostných zariadení v inštalácii (fotobunky, citlivé hrany atď.). **Fotobunky**: uveďte zariadenie do činnosti počas manévru *Zatvárania* a uistite sa, že riadiaca jednotka zastaví manéver a vykoná úplné obrátenie pohybu (pomocné svetlo vydá 2 záblesky, ktoré ešte raz zopakuje). **Citlivé hrany**: uveďte zariadenie do činnosti počas manévru *Otvárania* alebo *Zatvárania* a uistite sa, že riadiaca jednotka zastaví manéver a vykoná krátku inverziu pohybu (pomocné svetlo vydá 4 záblesky, ktoré ešte raz zopakuje).

4 Skontrolujte, či nie je rušenie medzi fotobunkami a inými zariadeniami tak, že pomocou valca (priemer 5 cm, dĺžka 30 cm) prerušíte optickú os, ktorá spája pár fotobuniiek (**obr. 45**): prejdite valcom najprv pri fotobunke TX, potom pri RX a nakoniec v strede medzi dvomi fotobunkami. Uistite sa, že zariadenie sa aktivuje vo všetkých prípadoch, teda prejde z **aktívneho** stavu do stavu **alarmu** a naopak; nakoniec skontrolujte, či na riadiacej jednotke vyvolá zamýšľanú akciu (napríklad obrátenie pohybu počas manévru *Zatvárania*).

5 Vykonajte meranie nárazovej sily v súlade s požiadavkami normy EN 12445 a prípadne, ak sa kontrola "sily motora" použije ako pomocný systém na zníženie nárazovej sily, nájdite nastavenie, ktoré poskytuje najlepšie výsledky.

6 Dajte príkaz na manéver *Zatvárania* a skontrolujte nárazovú silu vrát na podlahu. Ak treba, skúste znížiť tlak nájdením nastavenia, ktoré poskytuje najlepšie výsledky.

UVEDENIE AUTOMATIZÁCIE DO PREVÁDZKY

Uvedenie do prevádzky sa môže uskutočniť až po úspešnom dokončení všetkých fáz kolaudácie. Nie je povolené čiastočné alebo "dočasné" uvedenie do prevádzky.

- 1 Vytvorte zložku technickej dokumentácie automatizácie, ktorá musí obsahovať nasledovné doklady: celkový náčrt (pozri príklad na **obr. 6, 7, 8**), schému vykonaných elektrických zapojení (pozri príklady v KROKU 6), analýzu prítomných rizík a príslušné prijaté riešenia (na stránke **www.niceforyou.com** nájdete formuláre na vyplnenie), vyhlásenie výrobcu o zhode pre všetky použité zariadenia a vyhlásenie o zhode vyplnené montérom (pozri v časti "TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA").
- 2 Na vráta umiestnite štítok, ktorý bude okrem iných obsahovať tieto údaje: typ automatizácie, meno a adresa výrobcu, zodpovedného za "uviedenie do prevádzky", sériové číslo, rok výroby a značku "CE".
- 3 Vyplňte a odovzdajte majiteľovi automatizácie vyhlásenie o zhode; za týmto účelom vyplňte formulár "**Vyhlásenie o zhode CE**", ktorý nájdete v časti "TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA".
- 4 Vyplňte a odovzdajte majiteľovi automatizácie formulár "**Návod na používanie**", ktorý nájdete v časti "TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA".
- 5 Vyplňte a odovzdajte majiteľovi automatizácie formulár "**Plán údržby**", ktorý nájdete v časti "TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA". Obsahuje odporúčania na servis všetkých zariadení automatizácie.
- 6 Pred uvedením automatizácie do prevádzky informujte majiteľa o stále existujúcich hrozbách a rizikách.
- 7 Na vráta trvalo pripevnite etiketu alebo tabuľku s obrázkom na **obr. 46** (minimálna výška 60 mm) a s nápisom "POZOR! NEBEZPEČENSTVO POMLIAŽDENIA".

PRAVIDELNÝ SERVIS

Tento výrobok si nevyžaduje žiadnu špeciálnu údržbu, ale pravidelná kontrola umožňuje udržiavať efektívnu prevádzku inštalácie a zaručiť správne fungovanie namontovaných bezpečnostných zariadení. Správny spôsob vykonávania servisných prác je popísaný v kapitole "**Plán údržby**" v časti "TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA" na konci tejto príručky.

LIKVIDÁCIA VÝROBKU

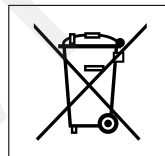
Tento výrobok je neoddeliteľnou súčasťou automatizácie, a preto musí byť zlikvidovaný spolu s ňou.

Rovnako ako pri montáži, aj na konci života tohto výrobku musí kroky demontáže a likvidácie vykonať kvalifikovaný pracovník.

Tento výrobok je zložený z rôznych typov materiálov: niektoré môžu byť recyklované, iné musia byť zlikvidované. Informujte sa o systéme recyklácie alebo likvidácie v súlade s nariadeniami platnými pre túto kategóriu výrobkov vo vašej krajine.

Pozor! - Niektoré časti výrobku môžu obsahovať jedovaté alebo nebezpečné látky, ktoré môžu mať škodlivé účinky na životné prostredie a na ľudské zdravie.

Ako znázorňuje vedľajší symbol, je zakázané vyhodiť tento výrobok do domového odpadu. Vykonajte preto "separovaný zber" podľa metód stanovených legislatívou platnou vo vašej krajine, alebo odovzdajte výrobok predajcovi v momente kúpy nového rovnocenného výrobku.



Pozor! - Nariadenia platná na lokálnej úrovni môžu stanovovať tvrdé sankcie pre prípad nelegálnej likvidácie tohto výrobku.

UYHLÁSENIE O ZHODE ES

Vyhlásenie v súlade so smernicami: 1999/5/ES (R&TTE), 2004/108/ES (EMC); 2006/42/ES (MD) príloha II, časť B

Poznámka - Obsah tohto vyhlásenia zodpovedá obsahu oficiálneho dokumentu, uloženého v sídle Nice S.p.A., a najmä jeho poslednej revízií, dostupnej pred tlačou tejto príručky. Tu uvedený text bol upravený z tlačových dôvodov. Kópiu pôvodného vyhlásenia o zhode je možné žiadať v Nice S.p.a. (TV), Taliansko.

Číslo: 562/SHEL	Revízia: 0	Jazyk: SK
Meno výrobcu:	NICE S.p.A.	
Adresa:	Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustigné, 31046 Oderzo (TV), Taliansko	
Osoba poverená zostavením technickej dokumentácie:	NICE S.p.A.	
Typ:	Elektromechanický pohon s príslušenstvom	
Modely:	SHEL60, SHEL75	
Príslušenstvo:	Rádiové ovládače rady FLO, FLOR, Smilo	

Dolupodpísaný Roberto Griffa, ako generálny riaditeľ, vyhlasuje na svoju vlastnú zodpovednosť, že vyššie uvedené výrobky sú v súlade s nasledujúcimi smernicami:

- SMERNICA 1999/5/ES EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY z 9. marca 1999 o rádiovom zariadení a koncových telekomunikačných zariadeniach a o vzájomnom uznávaní ich zhody s harmonizovanými normami:
 - Ochrana zdravia (art. 3(1)(a)): EN 62479:2010
 - Elektrická bezpečnosť (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006 + A11:2009+A12:2011+A1:2010+A2:2013
 - Elektromagnetická kompatibilita (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.9.2:2011, EN 301 489-3 V1.6.1:2013
 - Rádiové spektrum (art. 3(2)): EN 300 220-2 V2.4.1:2012
- SMERNICA 2004/108/ES EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY z 15. decembra 2004 o aproximácii právnych predpisov členských štátov vzťahujúcich sa na elektromagnetickú kompatibilitu a o zrušení smernice 89/336/EHS, v súlade s nasledovnými harmonizovanými normami: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Okrem toho výrobok spĺňa náležitosti nasledovnej smernice, pokiaľ ide o požiadavky na "čiastočne skompletizované strojové zariadenia":

- SMERNICA 2006/42/ES EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY zo 17. mája 2006 o strojových zariadeniach a o zmene a doplnení smernice 95/16/ES (prepracované znenie)
 - Vyhlasuje sa, že príslušná technická dokumentácia bola vyplnená v súlade s prílohou VII B smernice 2006/42/ES a že boli dodržané nasledovné základné požiadavky: 1.1.1-1.1.2-1.1.3-1.2.1-1.2.6-1.5.1-1.5.2-1.5.5-1.5.6-1.5.7-1.5.8-1.5.10-1.5.11
 - Výrobca sa zaväzuje na základe dôvodnej žiadosti odovzdať kompetentným orgánom príslušné informácie o "čiastočne skompletizovanom strojovom zariadení", pričom sa zachová nedotknuté jeho právo na duševné vlastníctvo.
 - Ak je "čiastočne skompletizované strojové zariadenie" uvedené do prevádzky v európskej krajine s úradným jazykom iným, ako je ten, v ktorom je písané toto vyhlásenie, dovozca má povinnosť priložiť k tomuto vyhláseniu príslušný preklad.
 - Upozorňuje sa, že "čiastočne skompletizované strojové zariadenie" nesmie byť uvedené do prevádzky, až kým koncové strojové zariadenie, v ktorom je zabudované, nebolo vyhlásené zhodným s ustanoveniami smernice 2006/42/ES.

Výrobok navyše spĺňa nasledovné normy: EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011
EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Výrobok spĺňa, pokiaľ ide o príslušné časti, nasledovné normy: EN 13241-1:2003+A1:2011, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003+A1:2009

Oderzo, 16. marca 2016

Ing. **Roberto Griffa** (generálny riaditeľ)

TECHNICKÉ PARAMETRE JEDNOTLIVÝCH KOMPONENTOV VÝROBKU

VÝSTRAHY:

- SHEL60KIT - SHEL75KIT je výrobkom spoločnosti Nice S.p.A. (TV), Taliansko.
- Všetky uvedené technické parametre sa vzťahujú na teplotu okolia 20°C (± 5°C).
- Nice S.p.A. si vyhradzuje právo kedykoľvek vykonať zmeny na výrobku, pričom však zachová jeho funkcie a zamýšľané použitie.

POHON:	SHEL60KIT	SHEL75KIT
Použitá technológia	Motor 24 V	
Napájanie	230 Vac 50/60 Hz	
Max. krútiaci moment pri rozjazde	9 Nm	12 Nm
Nominálny krútiaci moment	6 Nm	7,5 Nm
Maximálna sila	600 N	750 N
Nominálna sila	350 N	450 N
Maximálny výkon	200 W	280 W
Rýchlosť pohybu	0.07 ÷ 0.13 m/s	0.08 ÷ 0.14 m/s
Max. čas nepretržitého fungovania	4 minúty	
Cykly/h pri nomin. krút. momente (20°)	8	
Teplota prostredia pre fungovanie	-20° C ÷ +50° C	
Rozmery	305 x 109 v. x 130 (mm)	
Váha	4 kg	
Izolačná trieda	1	
Pomocné svetlo	12 V / 10 W objímka BA15	
Vstup STOP	pre kontakty normálne zatvorené, normálne otvorené alebo s konštantným odporom 8,2 K Ω ; automatické načítanie (zmena voči načítanému stavu vyvolá príkaz "STOP")	
Vstup KROK-ZA-KROKOM	pre kontakty normálne otvorené	
Vstup FOTO	pre bezpečnostné zariadenia s kontaktmi normálne zatvorenými	
Rádiový prijímač	zabudovaný	
Programovateľné funkcie	4 programovateľné funkcie (viď odsek 10) automatické načítanie typu zariadenia "STOP (kontakt NO, NC alebo odpor 8,2 K Ω)"	
Funkcie s automatickým načítaním	automatické načítanie polôh otvorenia a zatvorenia vrát a výpočet bodov spomalenia a čiastočného otvorenia	
Použitie v obzvlášť kyslom, slanom alebo výbušnom prostredí	nie	
Stupeň ochrany	IP 40 použitie len v interiéri alebo v chránenom prostredí	
Odhadovaná životnosť (*)	od 40.000 do 80.000 cyklov manévrov	

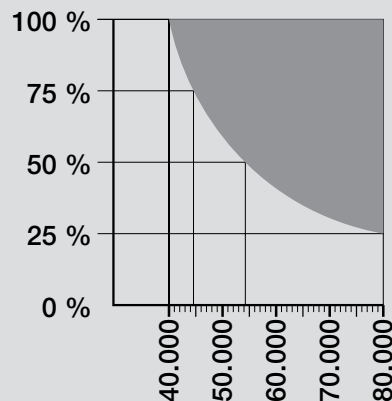
(*) **Poznámka** – Odhadovaná trvanlivosť výrobku je medzi 40.000 a 80.000 cyklov manévrov. Ak chcete určiť pravdepodobnú životnosť vašej automatizácie, postupujte takto:

a) – Vyhodnoťte podmienky používania a sily vystupujúce vo vašom zariadení, ako napríklad...

- váha a dĺžka garážových vrát;
- ideálne vyváženie garážových vrát;
- stav údržby pántov garážových vrát;
- typ vrát: slepé alebo s viacerými otvormi;
- silné nárazy vetra;
- frekvencia používania automatizácie.

b) – Z tohto hodnotenia získate percentuálnu hodnotu, ktorá definuje väčší alebo menší stupeň opotrebenia automatizácie.

c) – Vo vedľajšom grafe nájdite vypočítané percento (v bode "b") a k nemu príslušný počet cyklov manévrov.



VYSIELAČ FLO4RE

POPIS	ÚDAJE
Typ	vysielač 4-kanálový pre rádiové ovládanie
Frekvencia	433.92 MHz
Kódovanie	digitálne Rolling code 52 Bit, typ FLOR
Tlačidlá	4
Radiačný výkon	100 μ W
Napájanie	s lítiovou batériou 3 Vdc, typ CR2032
Životnosť batérie	1 rok, odhad na základe 20 príkazov/deň v trvaní 1 s pri 20°C (pri nízkych teplotách klesá výkon batérie)
Teplota prostredia pre fungovanie	-40°C ÷ 55°C
Stupeň ochrany	IP 40 (použitie v interiéri alebo v chránenom prostredí)
Rozmery	45 x 56 v. x 11 mm
Váha	18 g

Pokyny a výstrahy určené používateľovi pohonu SHEL60KIT - SHEL75KIT

• **Pred prvým použitím automatizácie** požiadajte montéra o vysvetlenie, aké riziká sa môžu prejavovať pri používaní vrát a odkiaľ pochádzajú, a venujte niekoľko minút prečítaniu **pokynov a výstrah pre používateľa**, ktoré vám montér odovzdal. Uchovajte pokyny pre akékoľvek budúce pochybnosti a odovzdajte ich prípadnému novému majiteľovi automatizácie.

• **Vaša automatizácia je stroj, ktorý verne plní vaše príkazy**; nesprávne alebo neoprávnené použitie môže byť nebezpečné: nedávajte príkaz na pohyb automatizácie, ak sa v blízkosti vrát nachádzajú osoby, zvieratá alebo predmety.

• **Deti**: automatizácia zaručuje vysoký stupeň bezpečnosti. Zastaví pohyb vrát, keď bezpečnostný systém zistí prítomnosť osôb alebo predmetov a garantuje aktiváciu tohto systému vždy predvídateľným a bezpečným spôsobom. Je však bezpečnejšie zakázať deťom hrať sa v blízkosti automatizácie a nenechávať diaľkové ovládače v ich dosahu: **to nie je hra!**

• **Závady**: Ak zistíte akékoľvek nevhodné správanie automatizácie, vypnite elektrické napájanie zariadenia a vykonajte ručné odblokovanie. Nepokúšajte sa sami o žiadne opravy, ale požiadajte o pomoc vášho dôveryhodného montéra: medzicasom môžu vráta fungovať ako ručne otvárané vráta bez pohonu, a to po odblokovaní pohonu, ako je popísané nižšie.

• **Servis**: Vaša automatizácia, ako každý stroj, si vyžaduje pravidelný servis, čo zaručí jej bezpečnú a dlhodobú prevádzku. S vaším montérom si dohodnite plán pravidelnej údržby; Nice odporúča, aby sa pri normálnom domácom používaní inšpekcie vykonávali každých 6 mesiacov, ale tento interval závisí aj od intenzity používania. Akákoľvek kontrola, servis alebo oprava musí byť vykonaná len kvalifikovaným technikom.

• Aj keď si myslíte, že to viete, neupravujte zariadenie a parametre programovania a nastavenia automatizácie: zodpovednosť je na vašom montérovi.

• Kolaudácia, pravidelný servis a prípadné opravy musia byť zdokumentované osobou, ktorá ich vykonáva a doklady uschované u majiteľa zariadenia.

Jediné činnosti, ktoré môžete a mali by ste vykonávať pravidelne, je čistenie šošoviek fotobuniek a odstraňovanie prípadných listov, kameňov alebo iných predmetov, ktoré by mohli brániť pohybu automatizácie. Aby ste zabránili neočakávanému spusteniu vrát, nezabudnite pred začatím týchto prác **automatizáciu odblokovať** (ako je popísané ďalej). Na čistenie používajte iba handričku mierne navlhčenú vodou.

• **Likvidácia**: Po uplynutí doby používania automatizácie sa uistite, že jej likvidáciu vykoná kvalifikovaný personál a že materiály budú recyklované alebo zlikvidované v súlade s platnými predpismi.

• **V prípade poškodenia alebo výpadku napájania**: Kým čakáte na vášho montéra alebo na obnovenie dodávky elektrickej energie, nakoľko zariadenie nie je možné vybaviť prídavnou batériou, automatizáciu môžete používať ako akúkoľvek ručne otváranú bránu. Za tým účelom vykonajte ručné odblokovanie (jediný zásah do automatizácie povolený používateľovi): túto operáciu starostlivo navrhla Nice tak, aby ste ju dokázali vykonať s najväčšou ľahkosťou, bez použitia špeciálneho náradia alebo fyzickej námahy.

Odblokovanie a manuálny pohyb: Pred vykonaním tejto operácie treba dať pozor na to, že odblokovanie môže byť vykonané, len keď sú vráta nehybné.

1. Potiahnite odistovacie lanko smerom nadol, až kým nebudete počuť uvoľnenie vozíka (**obr. A**).

2. Teraz môžete vráta posúvať ručne (**obr. B**).

3. Ak chcete obnoviť fungovanie automatizácie, jemne a pomaly uveďte vráta do pôvodnej polohy, kým nezaznie kliknutie a zaskočenie vozíka.

Ovládanie s vadnými bezpečnostnými zariadeniami: V prípade, že bezpečnostné zariadenia na vráta nefungujú správne, vráta je možné ovládať aj tak.

- Aktivujte príkaz vrátam (diaľkovým ovládaním, kľúčovým selektorom atď.); ak je všetko v poriadku, vráta sa otvoria alebo zatvoria normálne, inak majú niekoľkokrát zablikáť a manéver sa nespustí (počet zábleskov závisí od dôvodu, prečo sa manéver nemôže spustiť).

- V takom prípade do troch sekúnd znovu **aktivujte a držte aktívny príkaz** (napríklad tlačidlo ovládača).

- Približne po 2 sekundách sa začnú vráta pohybovať v režime "osoba prítomná", t.j. vráta sa budú posúvať, pokiaľ bude aktívny príkaz (stlačené tlačidlo ovládača alebo otočený kľúč selektora); po uvoľnení príkazu sa vráta zastavia.

Ak bezpečnostné zariadenia nefungujú, je potrebné dať automatizáciu čím skôr opraviť.

Výmena batérie v diaľkovom ovládači: ak má váš diaľkový ovládač po čase znížený dosah alebo úplne prestal fungovať, môže to byť jednoducho dôsledok vybitia batérie (v závislosti od intenzity používania batéria vydrží

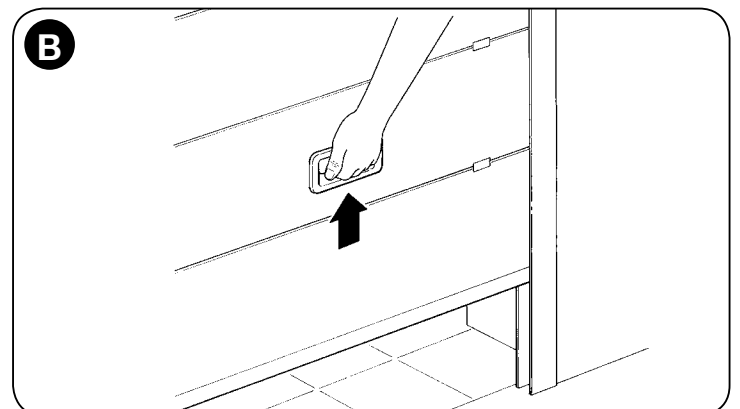
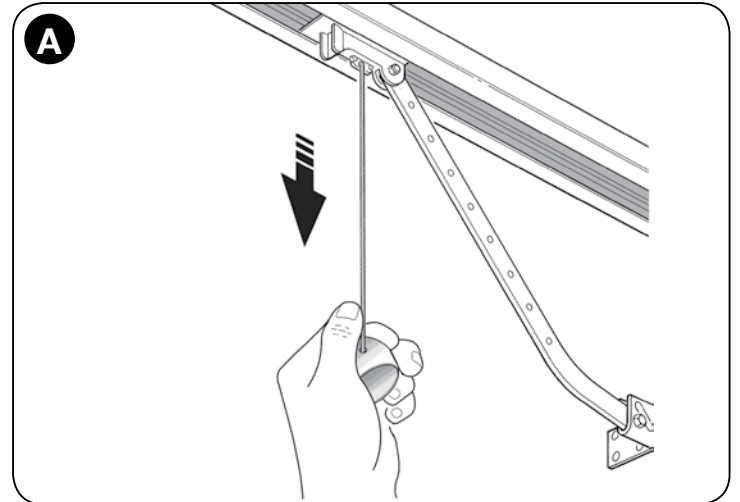
niekoľko mesiacov až viac ako rok). Viete to skontrolovať podľa toho, že potvrdzovacia LED sa nerozsvieti, svetlo je slabé alebo sa rozsvieti len na okamih. Skôr ako sa obrátite na vášho montéra, skúste vymeniť batériu za inú, vybrať z ovládača, ktorý funguje správne: ak je toto dôvod nefunkčnosti, stačí vymeniť batériu za novú rovnakého typu.

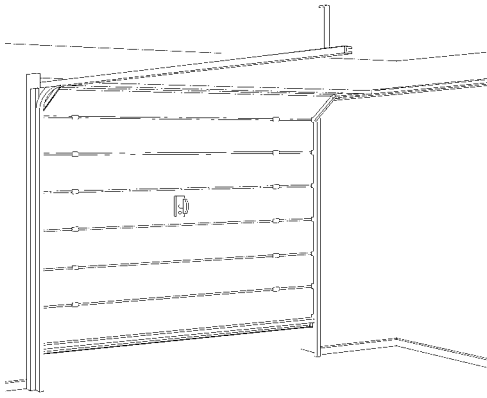
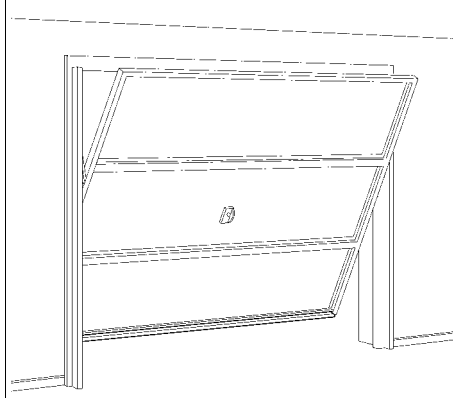
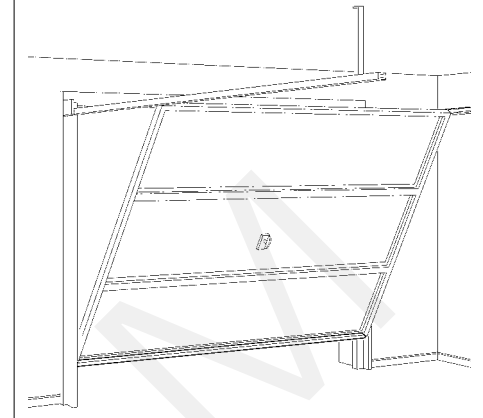
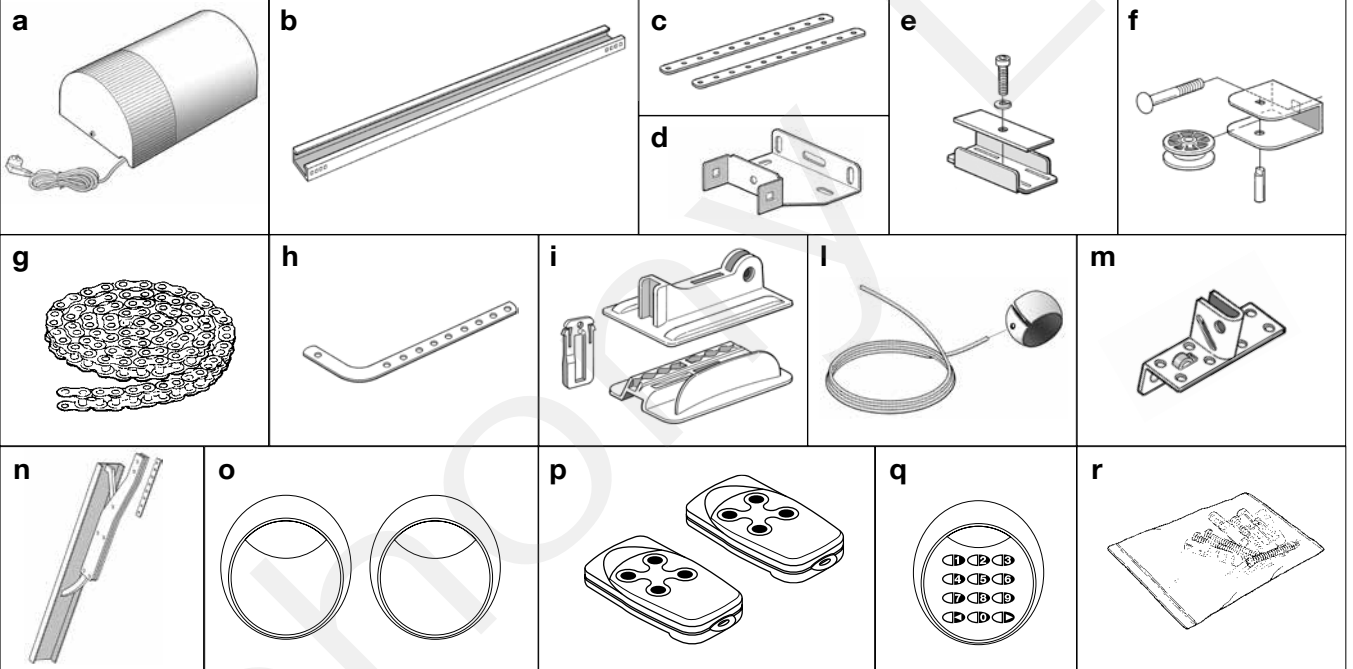
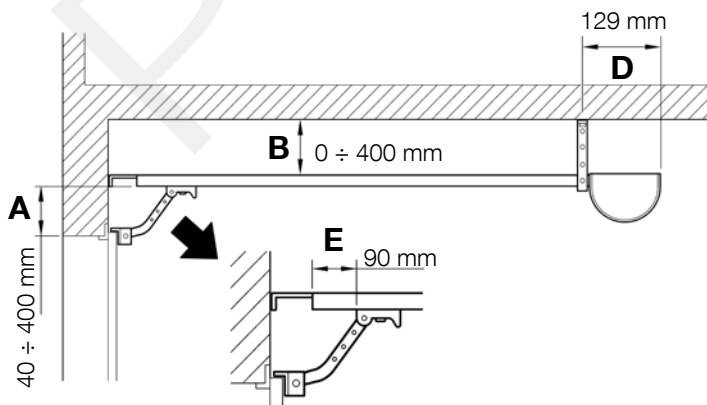
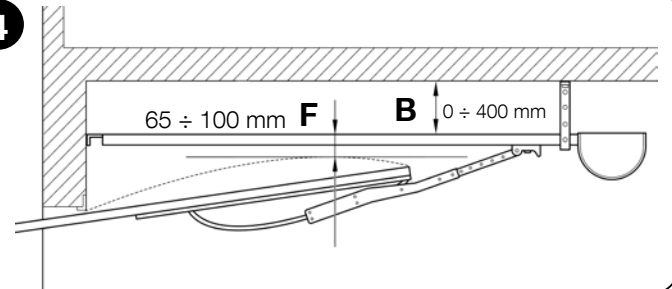
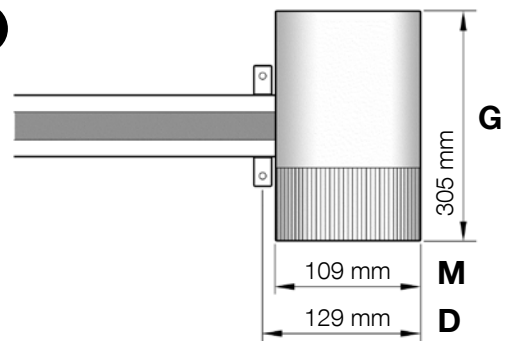
Pozor! – Batérie obsahujú jedovaté látky: nevyhadzujte ich do spoločného odpadu, ale zlikvidujte podľa platných predpisov.

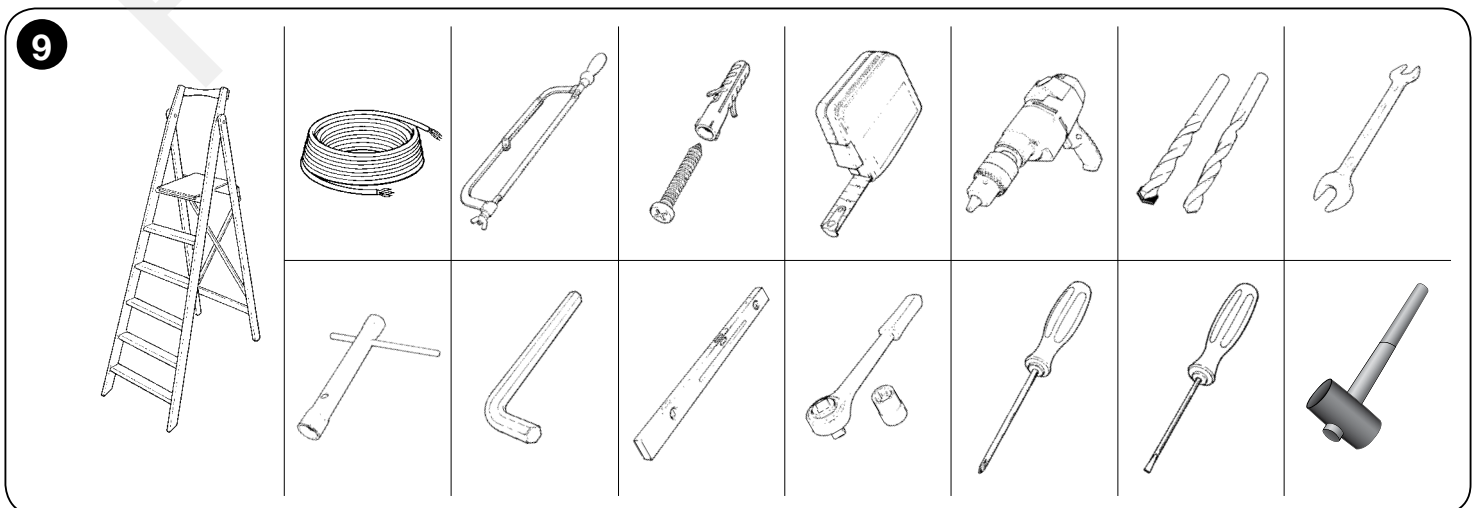
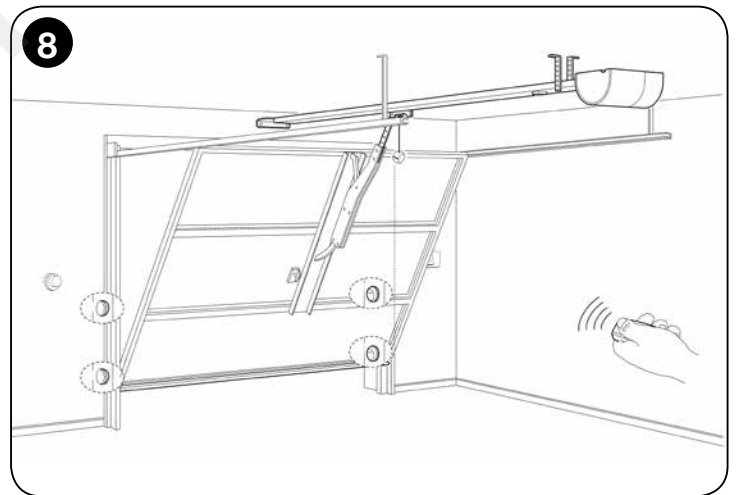
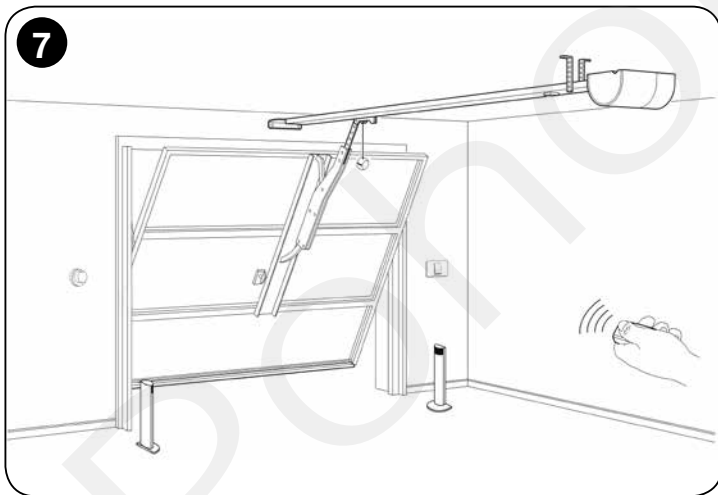
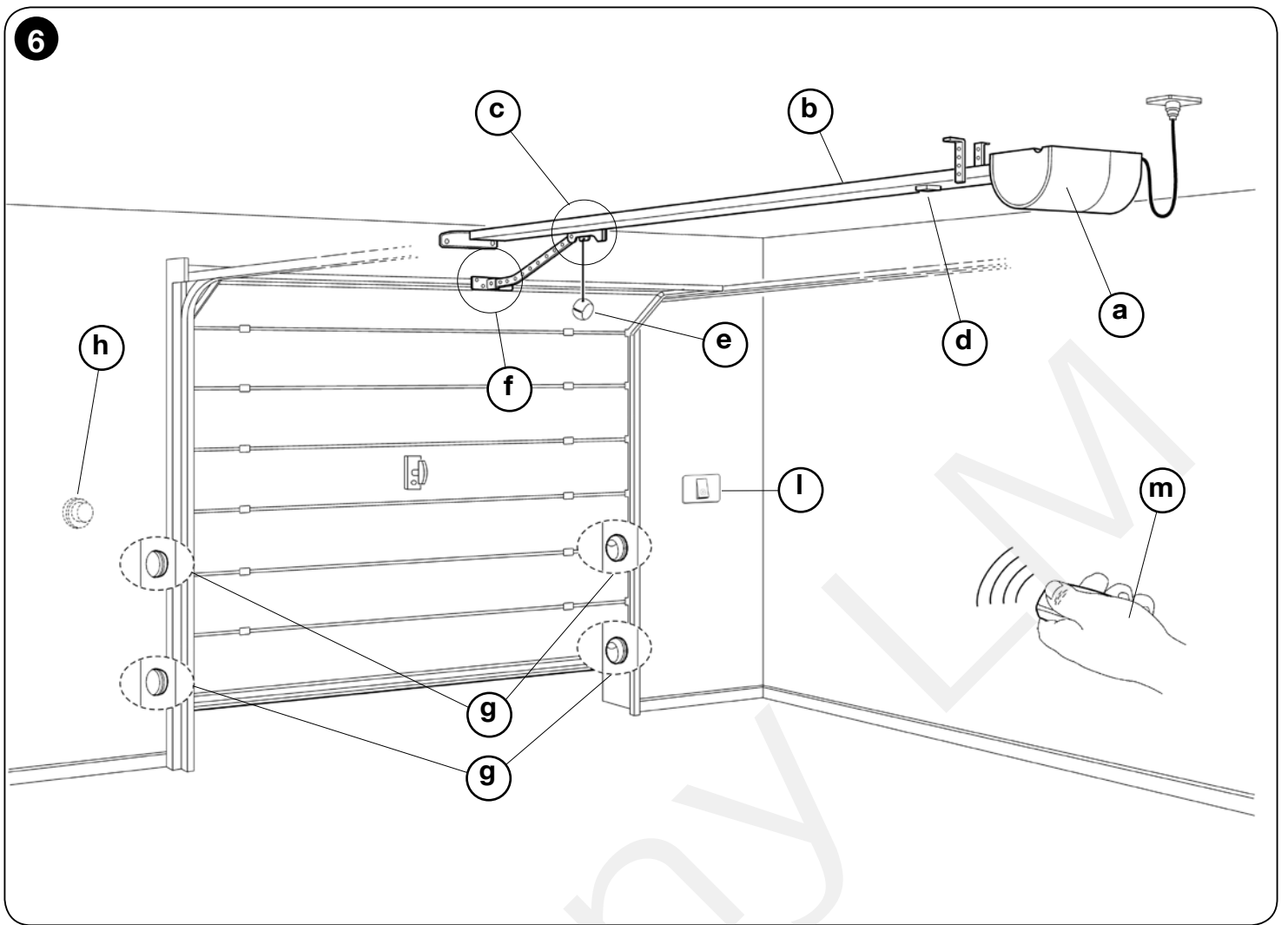
Výmena žiarovky: Pred vykonaním tejto operácie vypnite napájanie SHEL60KIT - SHEL75KIT.

1. Ak chcete otvoriť biely kryt, odstráňte bočnú skrutku a potom kryt vytiahnite.

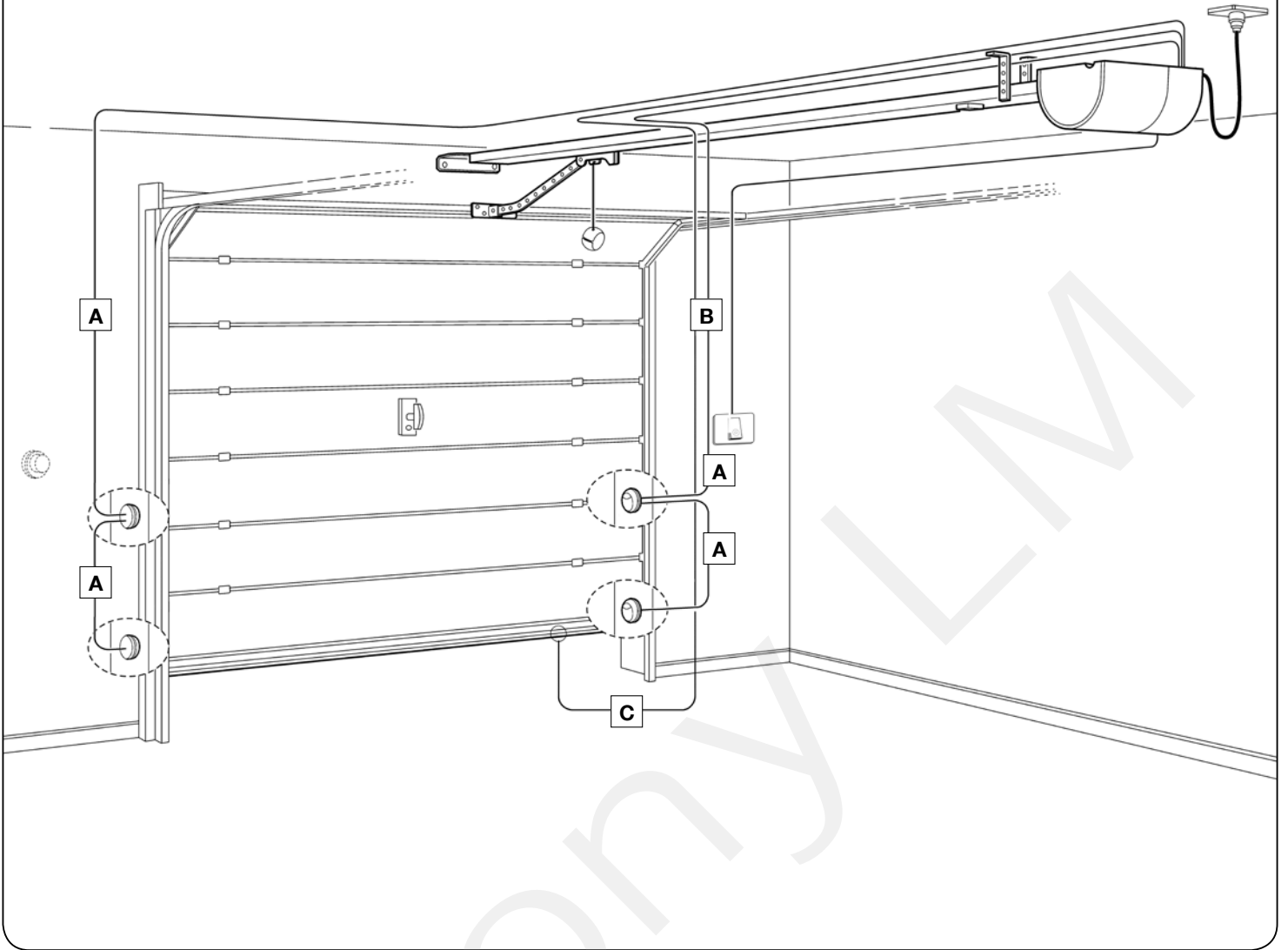
2. Vyberte žiarovku zatlačením a otáčaním. Vložte novú žiarovku 12 V / 21 W s objímkou BA15.



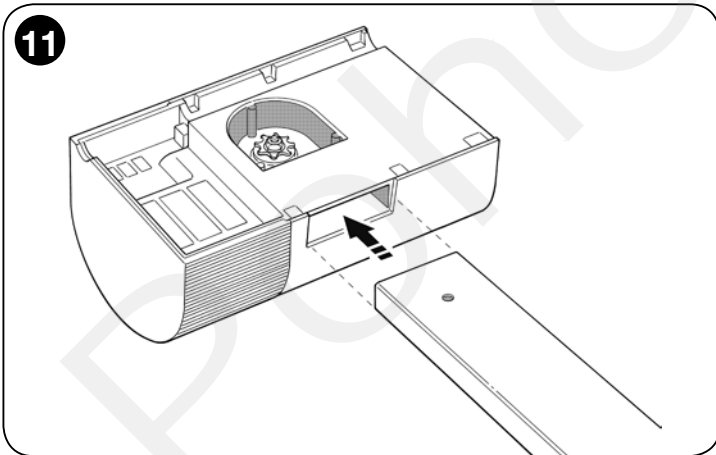
1**SEKCIONÁLNE VRÁTA****VÝKLOPNÉ VRÁTA
PREČNIEVAJÚCE****VÝKLOPNÉ VRÁTA
NEPREČNIEVAJÚCE****2****3****4****5**



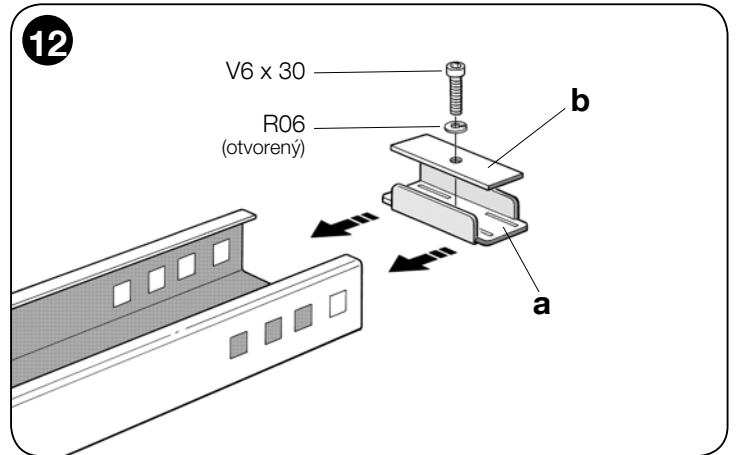
10



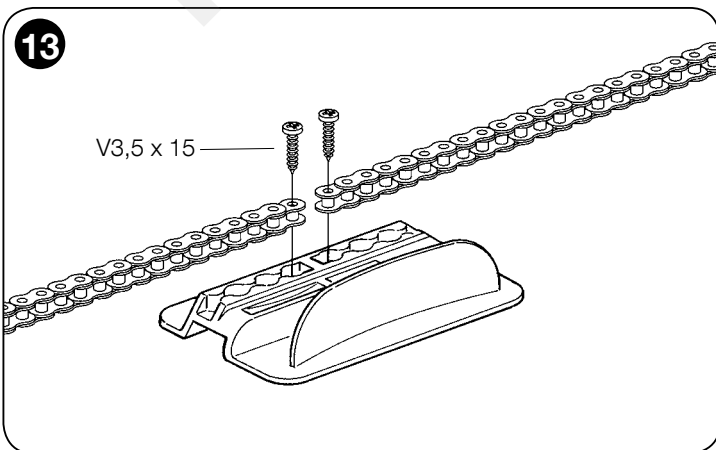
11



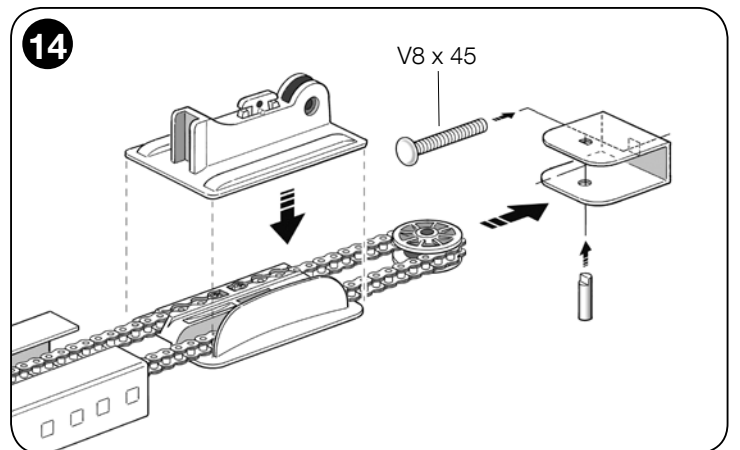
12



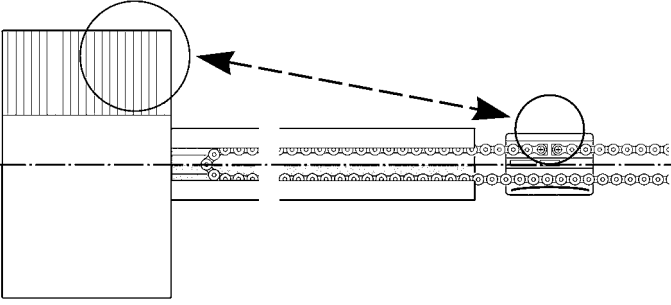
13



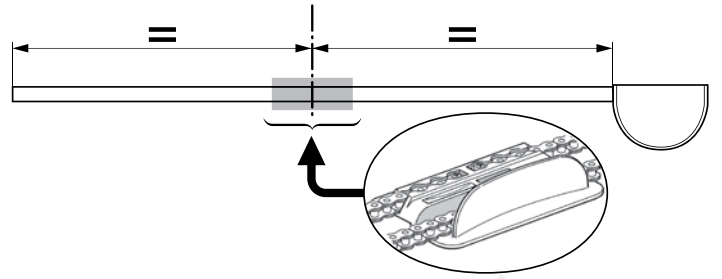
14



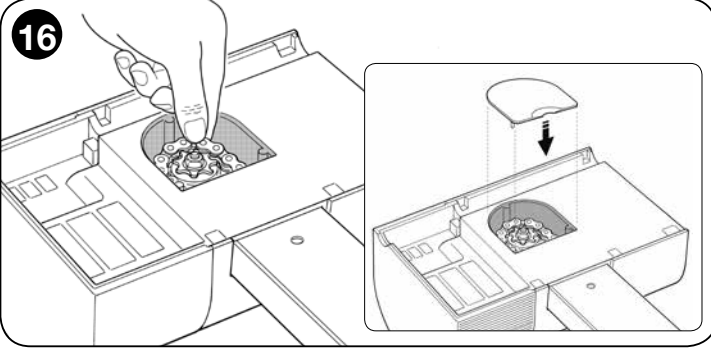
15-a



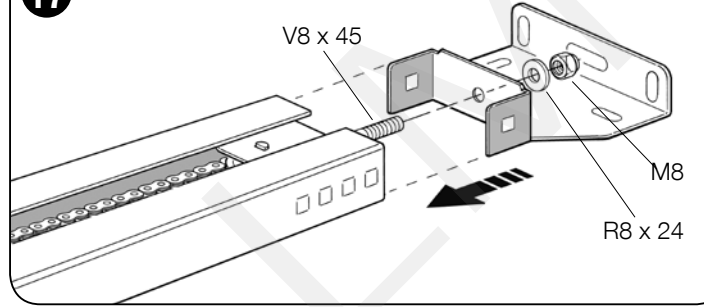
15-b



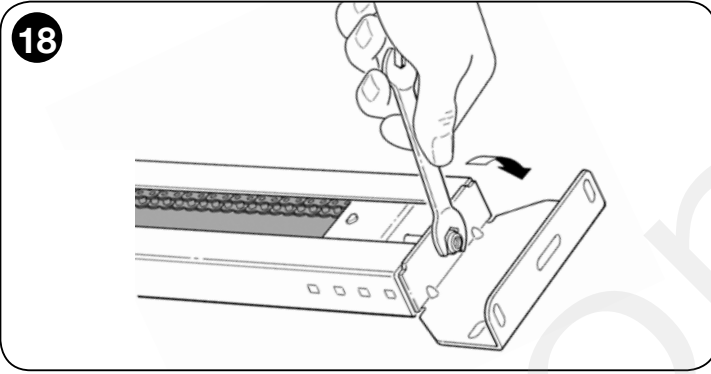
16



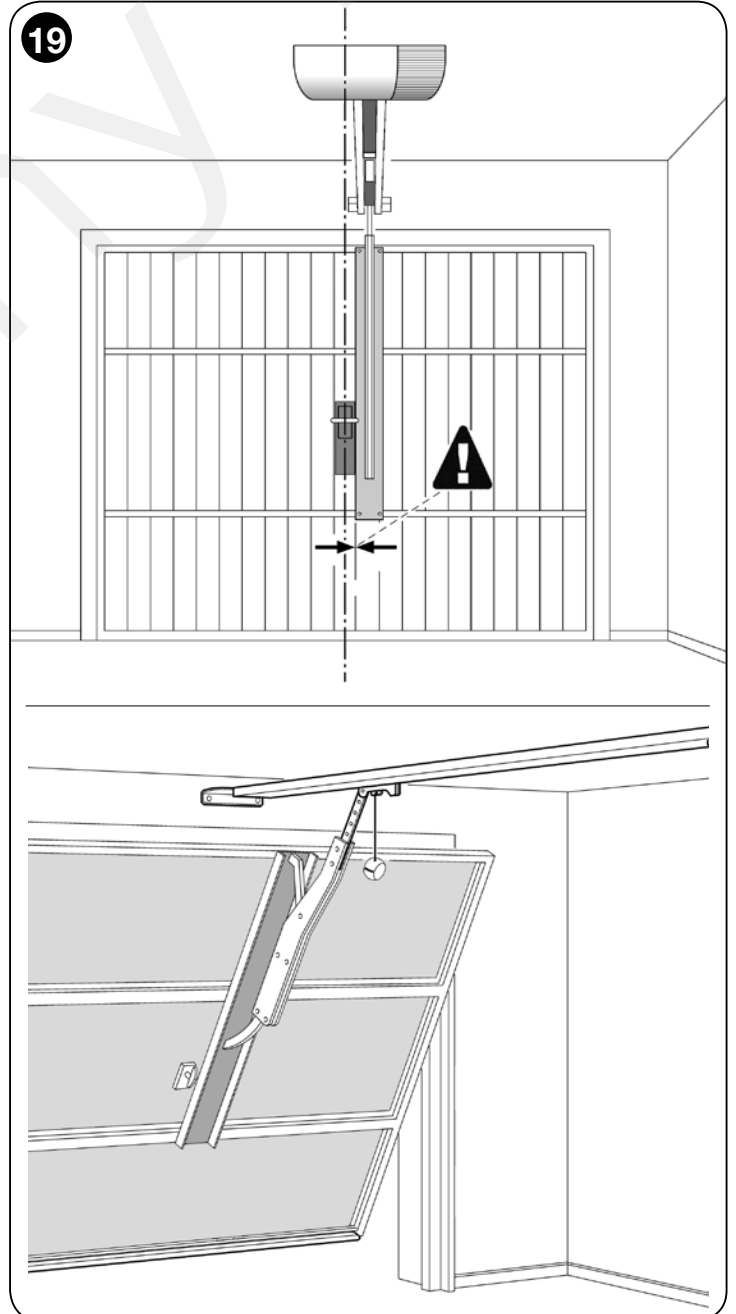
17



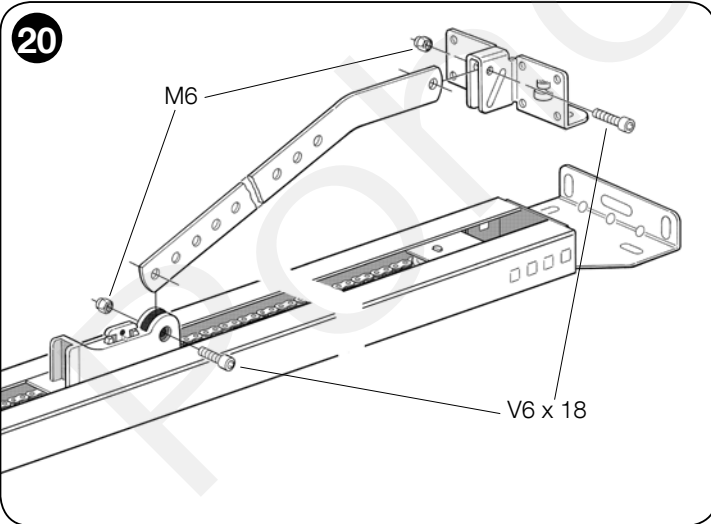
18



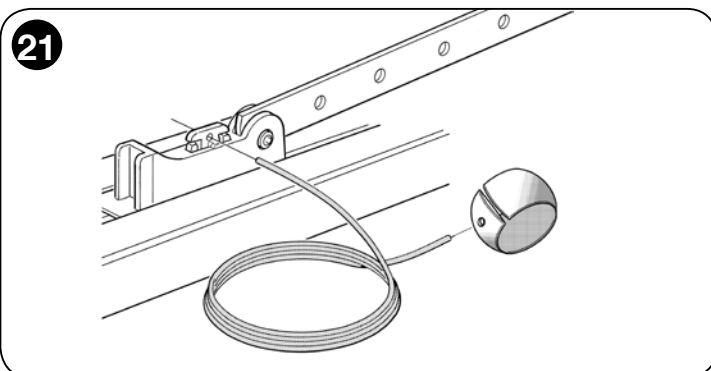
19

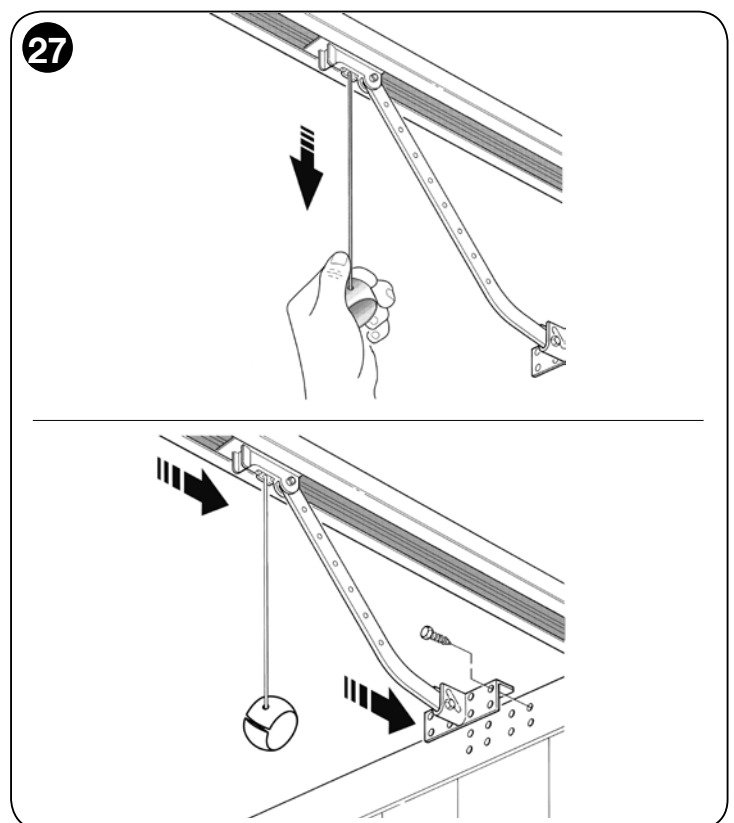
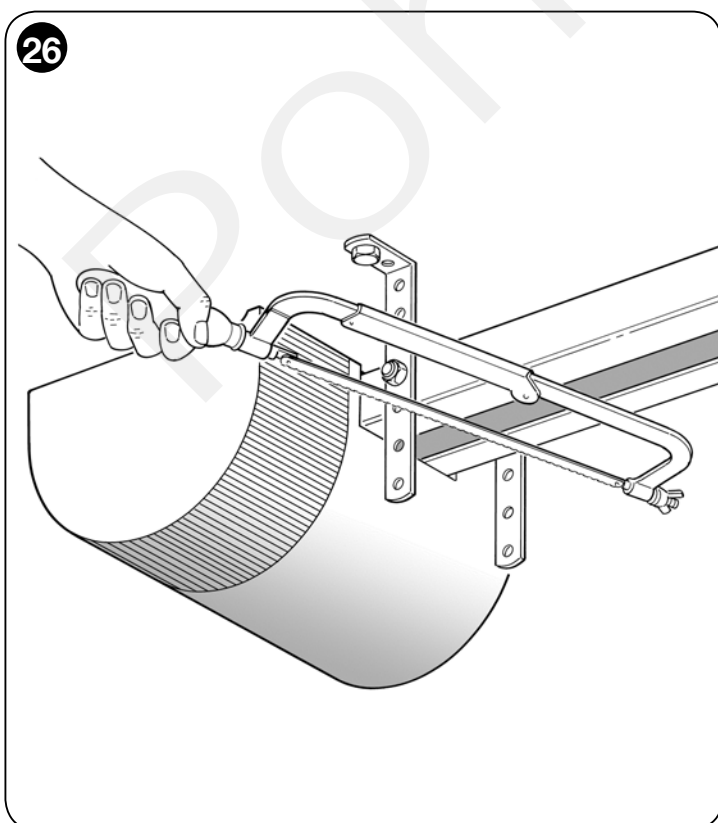
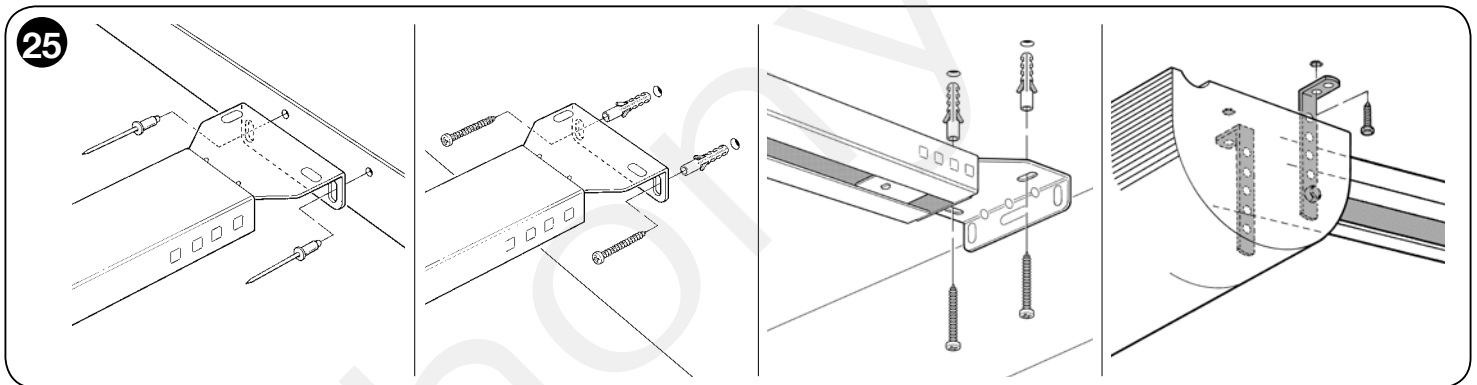
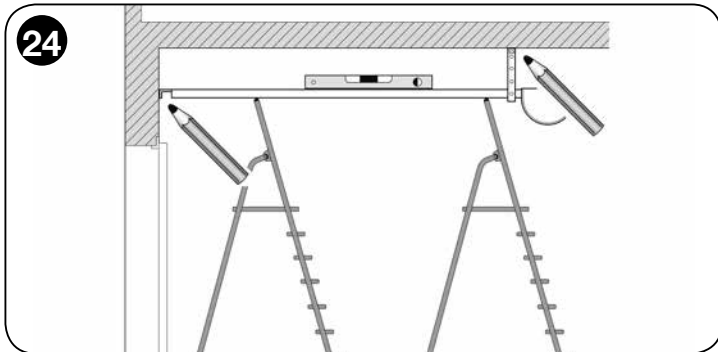
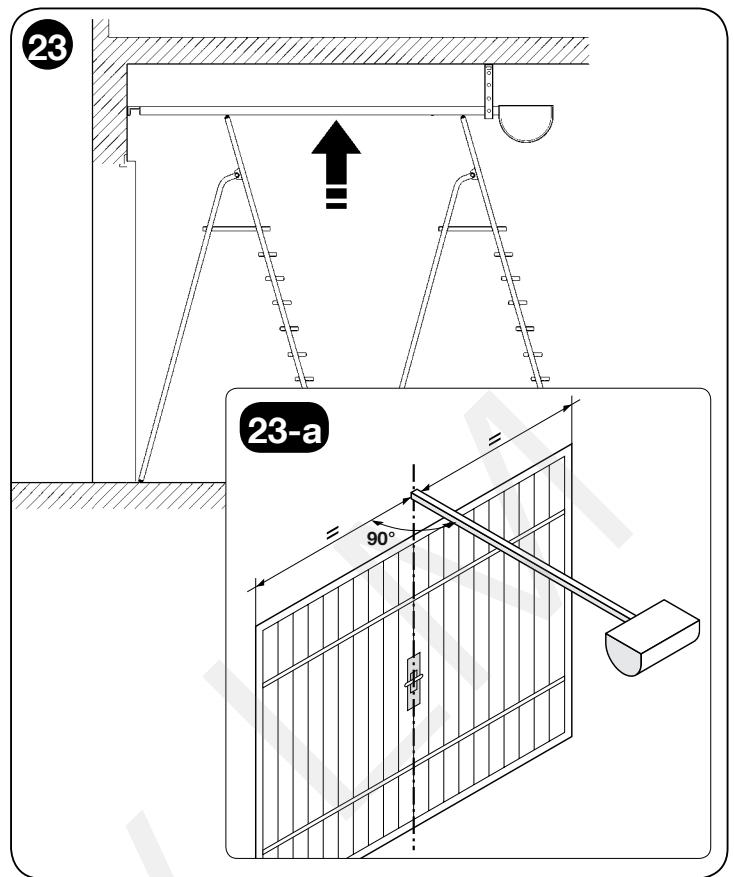
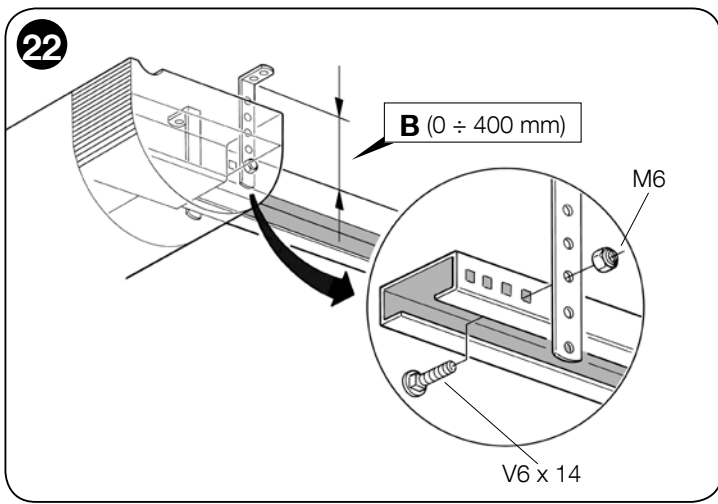


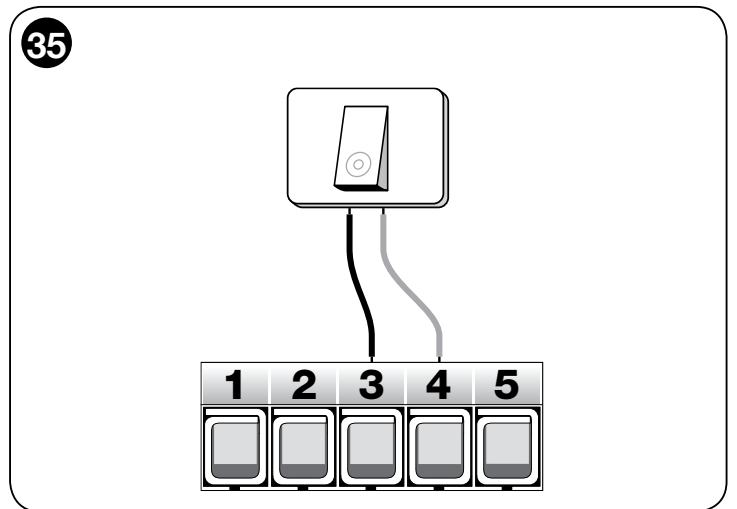
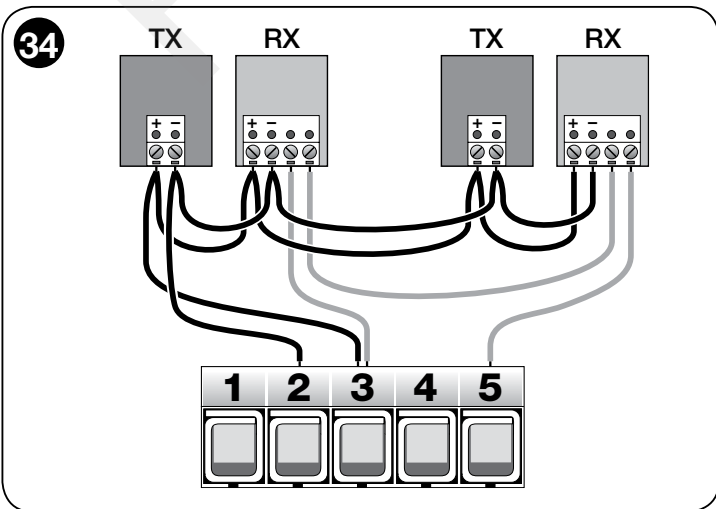
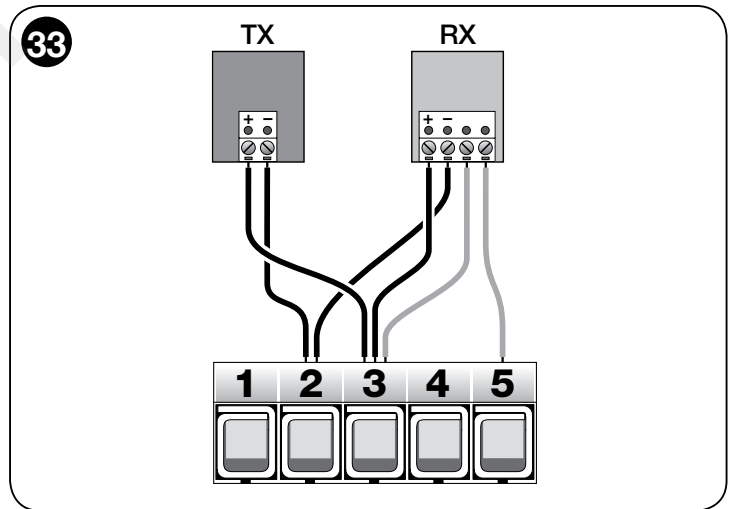
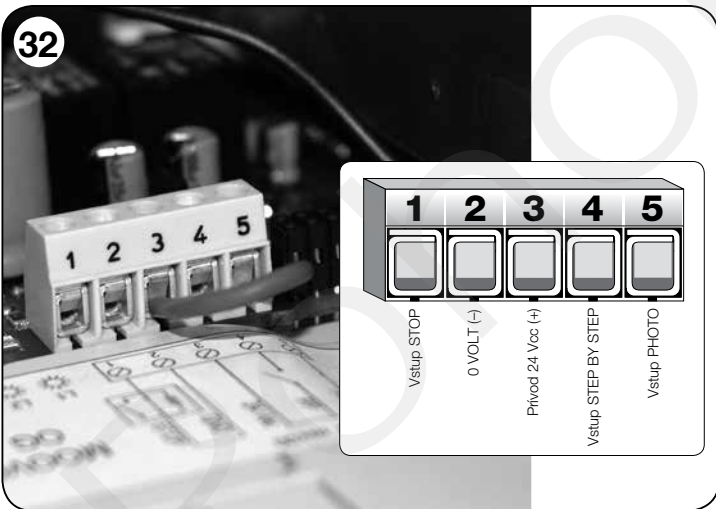
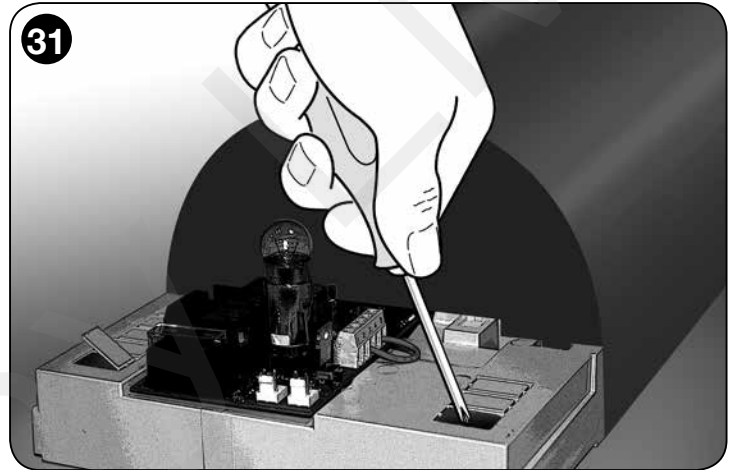
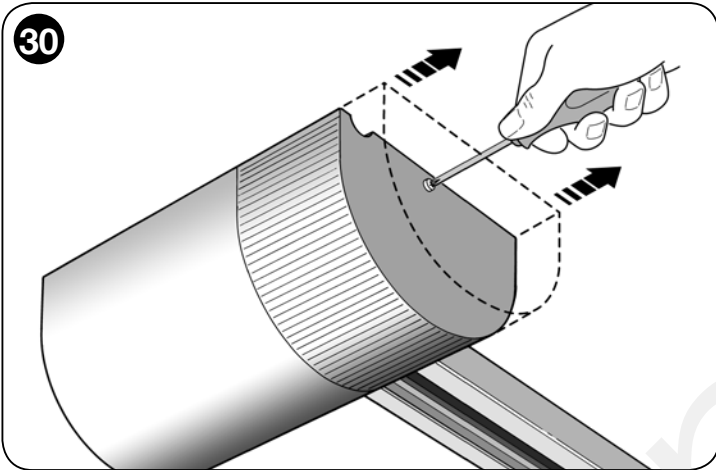
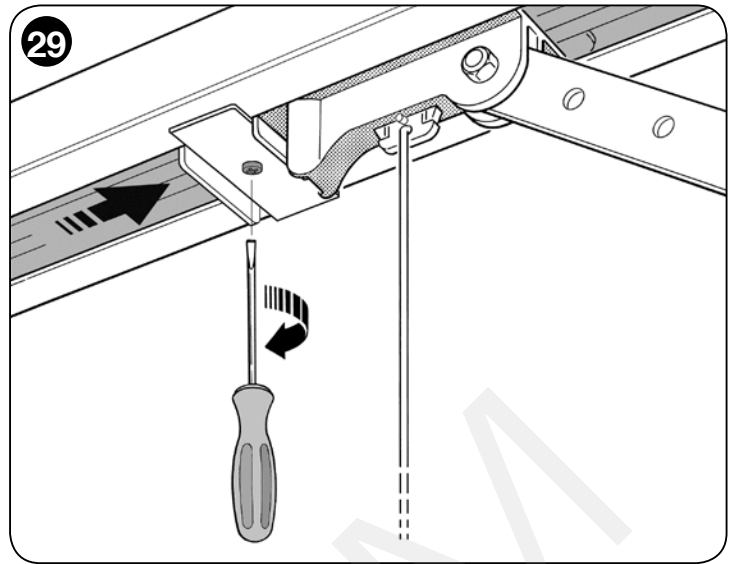
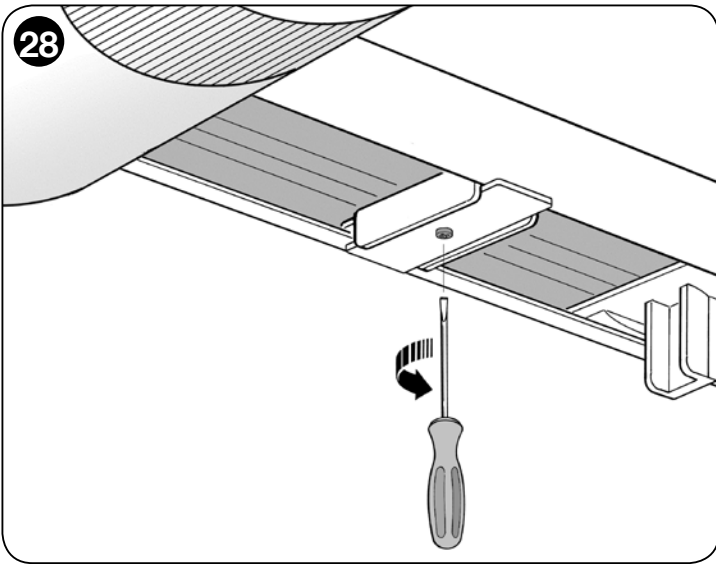
20



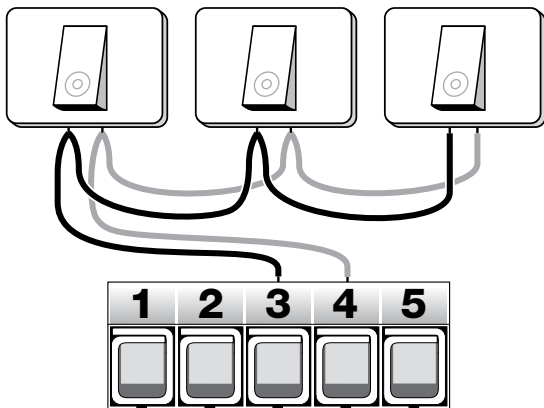
21



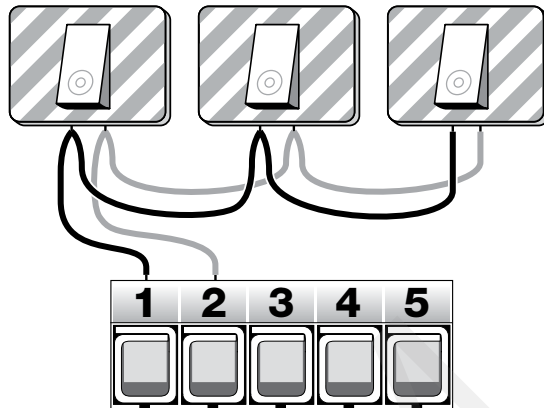




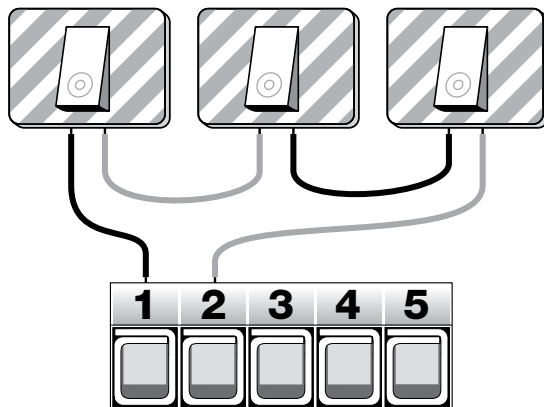
36



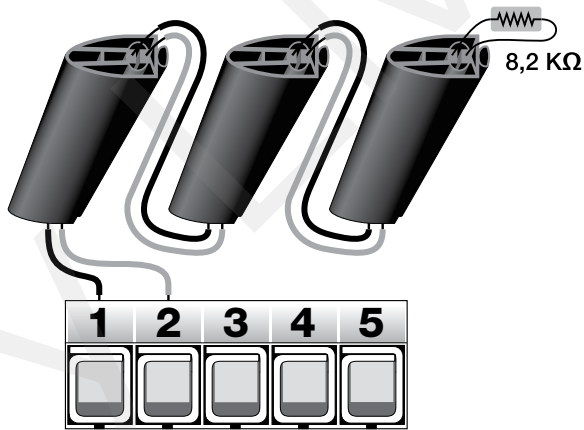
37



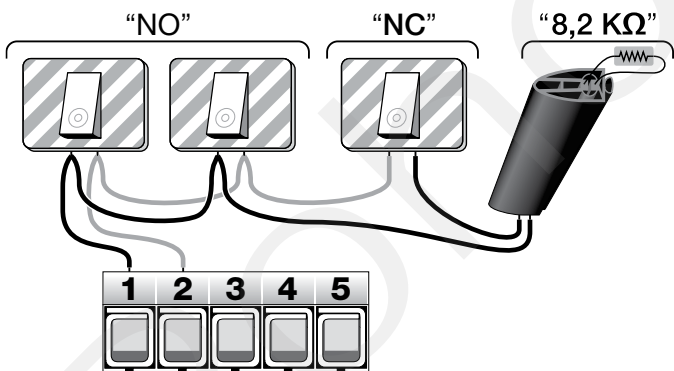
38



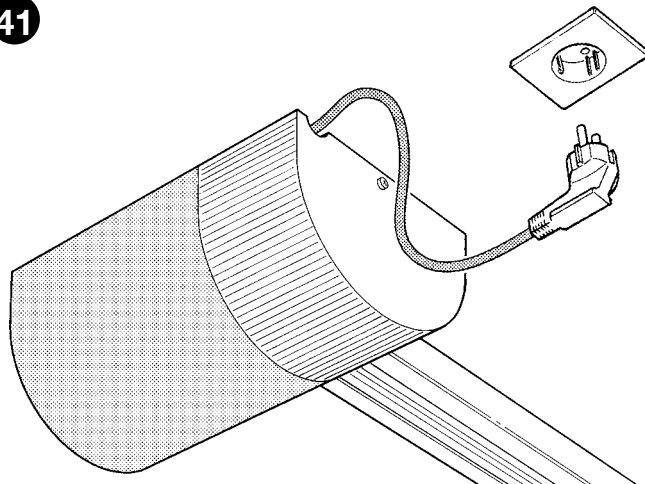
39



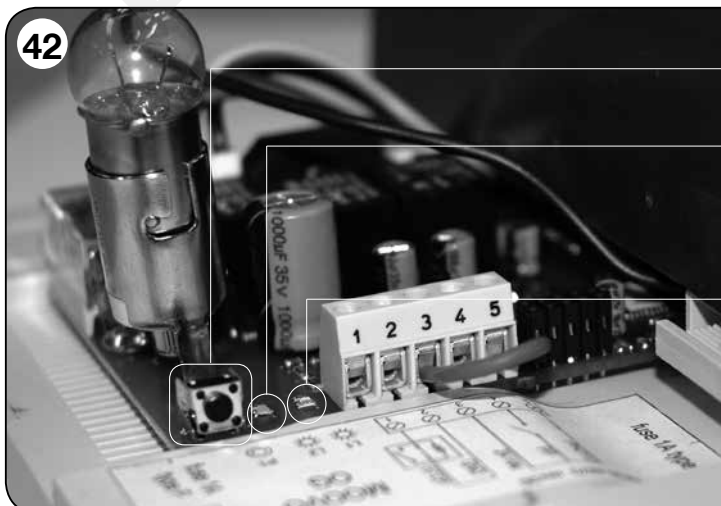
40



41

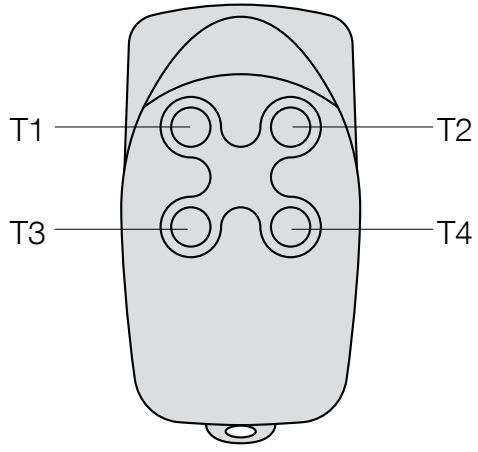


42

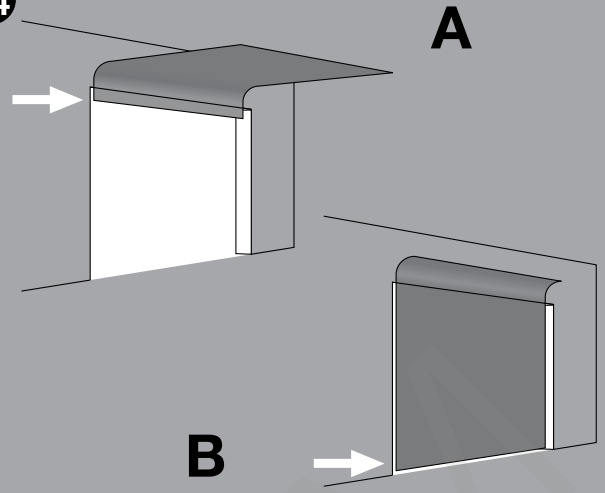


- P1
- Zelená led
- Červená led

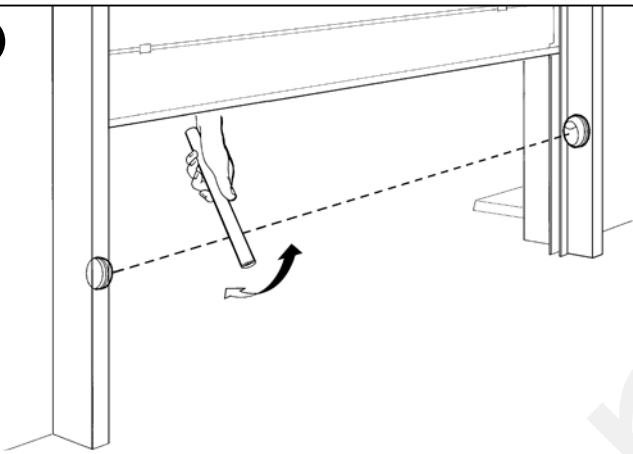
43



44



45



46

